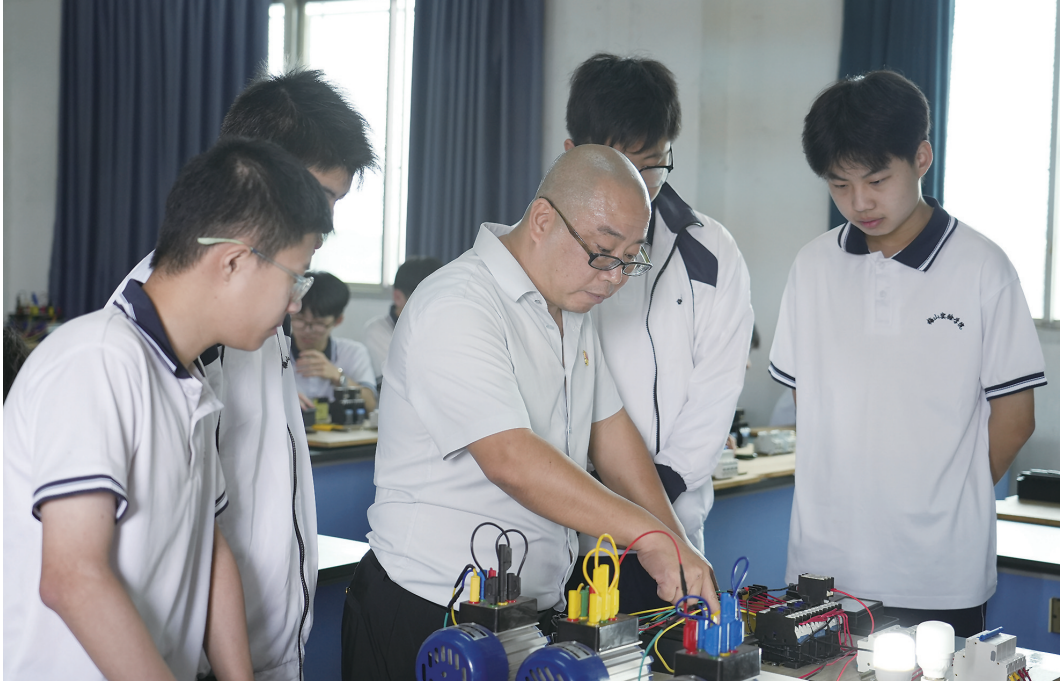




陈志洪：南安不是单纯的工作之地，而是稳稳的家

教师节这天，南安市梅山工程学校办公室里，学校实训处主任陈志洪正写着教案，同事把一张“优秀教师”奖状递到他面前，陈志洪笑着接过奖状，随即又放在案头，继续手中的教案。这是他在南安度过的第24个教师节，案头那张奖状，是他扎根南安职教廿四载的一个小小注脚。

2002年，19岁的陈志洪从平潭来到南安梅山，从此便把根扎进了三尺讲台，把一批批渴望学技能、谋出路的孩子送上了技能成才之路。24年过去，南安早已从“工作之地”变成了他口中“稳稳的家”。

本报记者 陈亮亮 文/图

人物名片

姓名: 陈志洪
职务: 南安市梅山工程学校实训处主任
籍贯: 福建平潭
来南时间: 2002年
成功心语: 扎根南安，以匠心育
人，助学子成才，为地方赋能。
这，就是我心中最真切的成功。

从海岛青年到职教中坚

陈志洪和南安的缘分，始于一份教书育人的初心。

2002年，陈志洪刚从学校毕业，彼时，《国务院关于大力推进职业教育改革与发展的决定》正式发布，职业教育迎来发展的关键时期。

梅山工程学校的一纸聘书，成为他怀揣教育梦想、奔赴南安这片热土的起点。

“当时交通还不发达，从平潭岛出发，需要渡船、转车，一路辗转才能到达梅山。”陈志洪对当时的场景仍历历在目，他那时的想法很简单——希望用一技之长，帮助更多孩子学本领、找出路。

这份初心，他一守就是20余年。

20多年来，陈志洪始终站在电子技术应用专业的讲台上。“《电子技术基础》理论性强，学生容易觉得枯燥，得想办法让他们动起来。”为此，他摒弃传统灌输式教学，采用启发式教学方法，把课堂搬进实训车间，重点锻炼学生的动手实操能力和学以致用能力。同时坚持教研并行，多篇专业论文在CN刊物发表，用理论研究成果优化日常教学，让课堂教学更贴合实操需求。

“对于职专学生而言，多一本证书，就多一条出路。”为此，他常年牵头开展电工技能专项培训，累计帮助523名电类专业学

生考取电工四级技能证书。在日常教学的打磨下，他所带的电子专业学生，省级学业水平考试通过率常年稳定在98%以上。

在做好教学的同时，陈志洪也专注专业领域创新，自主研发出4项实用新型专利、1项软件著作权。他还积极指导学生参加各类科技创新比赛，带领学生在科创赛道上锻炼成长，斩获多项佳绩。

为更好地胜任工作，陈志洪持续提升自身专业能力，先后考取电工二级(技师)、汽车修理工三级(高级)、办公软件高级操作员证(高级)、助理职业指导师(高级)等多项技能证书，并获得电工、汽车修理工、办公软件三类考评员资格，积极参与国家职业技能鉴定工作。随着新能源汽车产业快速发展，学校于2021年开设汽车电子技术应用专业。面对全新的教学领域，他又一头扎进新能源知识的学习中。在刚刚过去的暑假期间，他先后前往成都、深圳、福州等地学习取经，把新技术、新工艺带回课堂。

20余年间，陈志洪从青年教师到就业指导中心副主任，再到实训处主任，岗位几经变动，但他始终坚守讲台、不离教学一线。如今，他还负责学校的实训教学管理、职业技能鉴定及学生实习就业指导等相关工作，在职业教育这片沃土上把根越扎越深。

以匠心育人为地方赋能

“对我来说，南安早已不是单纯的工作之地，而是稳稳的家。”陈志洪说，是南安市这座城市的包容与温暖，让他彻底扎下了根。

他感念学校给予了成长平台，让他有机会实现自己的职业理想。南安对技能人才的重视与善待，更让他倍感温暖。这些年，南安工匠、南安市五一劳动奖章、泉州市高层次人才、泉州市职业技能鉴定工作先进个人等荣誉见证了他的成长。今年1月，他还作为外来工代表列席泉州两会，聚焦职业教育发展建言献策。

“每一份认可，都让我真切感受到这座城市对奋斗者的尊重。”在陈志洪眼里，成功从来不是获得多少奖状和头衔，而是用自己的专业和坚持，帮助了多少人、成就了多少人，为这座城市贡献了多少微薄之力。

这样的想法，转化为他服务地方发展的具体行动。作为福建信达机械有限公司等本地企业的技术顾问，陈志洪专门为企

业电控部门提供常态化技术支持，多次参与设备升级、生产线优化等技术改造项目，通过分析现有电工设备问题，提出并实施改进方案，帮助企业降低能耗、提升生产效率，切实以专业技术服务地方产业发展。

与此同时，陈志洪不忘做好“传帮带”。作为学校“青蓝工程”指导老师，他悉心带教青年师生，带领大家征战市级技能大赛，斩获多项荣誉；依托刘劲松省级技能大师工作室平台，他面向企业员工开展技能指导培训，帮助多名企业员工提升专业能力、考取电工技能证书，助力行业技能人才梯队建设。

“南安给了我扎根的土壤，我便要将根深植于此。”谈及未来，陈志洪的规划清晰而笃定——在继续朝着泉州工匠、省级技术能手等目标前进的同时，持续推进“岗课赛证”融合教学改革，筹备组建工匠工作室，帮助更多人通过职业培训提升技能、实现蜕变。



1996年，16岁的小小林告别家乡江西赣州，只身奔赴南安，开启逐梦之路。

“南安这座沿海城市遍地是机会，但来这里求职的人也多，我一定要好好努力，在这片土地上闯出一片天。”一句少年誓言，是对“来南安，会成功”最朴素的注解。

近三十载岁月淬炼，李小林在这片成功沃土上拾级而上，从一名普通务工者成长为专精特新企业掌舵人。深耕于此、安家于此、扎根于此，这名远道而来的追梦人，早已褪去异乡过客的身份，成为一名实干奋进的新南安人。

本报记者 洪丽燕 李想 文/图

人物名片

姓名: 李小林
职务: 福建省鈺美机械科技有限公司总经理
籍贯: 江西赣州
来南时间: 1996年
成功心语: 来南安，闯天地；守匠心，造国器！

异乡少年筑梦南安 车间砺技厚植根基

初到南安，无资历、无技术、无根基的李小林进入一家水暖配件厂，以机床学徒的身份扎根车间，开启逐梦征程。彼时，南安机械产业蓬勃兴盛，干事创业的浓厚氛围，深深激励着初入异乡的少年。

为尽快习得过硬技术，李小林主动承担最苦最累的机床工序，终日与油污、铁屑为伴。“那个年代技术闭塞，没有网络教程，技术经验大多靠老师傅手把手传授，想要学本事，必须靠自己下苦功夫。”白天，李小林紧跟师傅钻研设备操作、零件打磨、故障排查技巧；夜晚，复盘工序、熟记原理。旁人休息时，他便奔赴书店翻阅专业书籍，将理论知识结合生产现场反复实操验证。

车间作业常藏着未知风险。“最难忘的是有一次一台老式磨刀砂轮机，磨刀时砂轮碎裂，碎片从耳边飞过，其中一块直接击中我的锁骨，造成锁骨骨折，现在我的锁骨还是弯的。”李小林回忆。凭着肯吃苦、善钻研、不服输的韧劲，仅三年时间，他便熟练掌握磨刀、编程、设备调试全套核心技术，成为厂里最年轻的生产班长。

千锤百炼方能成器。2000年，不甘局限于车间生产的李小林跳出舒适圈，转型

为设备销售员，辗转三省开拓市场、对接客户、摸排行业实情。十余载一线奔波的经历，让他洞悉数控机床行业的市场痛点、技术短板与发展趋势，为后续自主创业、技术研发积累了扎实的经验、技术和行业资源。

“当时，大部分企业依靠传统设备开展加工生产，缺乏先进的生产理念与高端加工设备。很多制造企业仍依靠老旧传统设备生产，高精度加工设备长期被海外品牌垄断。”李小林回忆道，“国外高精度设备不卖给我们，交货周期还很长。当时我就下定决心，要自主研发设备，打破国外垄断，造出属于中国的好设备。”

2012年，怀揣80万元启动资金，李小林在温州开启创业之路。2014年，其企业研发的首款多工位组合机床正式面世。得到市场正向反馈后，李小林感慨万千：“终于研发出高端设备，为行业发展作出自己的贡献。”

虽在温州创业，李小林却始终惦念着南安——这片自己梦想开始的地方。南安拥有完善的水暖、阀门、消防、汽配等产业，上下游产业配套齐全，加上老朋友、老乡频频邀约，让他下定决心回归。2016年，福建省鈺美机械科技有限公司在南安落地生根。

技术立企攻坚突破 国产机床走向海外

“南安是我步入社会、逐梦启航的地方，我深知这座城市的发展优势。水暖、阀门、消防、汽配等产业集聚，周围产业链配套非常齐全。政府也很关心企业发展，只要有需求就会派专家上门指导技术。”李小林说。

扎根南安、深耕实业，李小林确立了技术立企核心路线，坚持每年将15%的营收投入研发。10余人的研发团队连续攻坚12个月，全力突破多通道数控系统、电器旋转等核心技术。“我们团队不怕苦不怕累，能够攻克一个技术难关也是一种快乐。”李小林说，“鈺美的理念是‘用心做好每个细节’。秉承这个理念，我们不断研发新设备，攻克新技术。”

2017年，鈺美机械研发的12轴刀塔式钻攻中心，彻底颠覆了传统水暖加工模式。“我们研发设备是围绕行业加工的痛点难点来攻关，这款设备为水暖加工做出了非常大的贡献，攻克了水暖加工效率低、精度差、自动化程度不高的难题，客户非常认可这款设备。”李小林介绍，凭借过硬品质，该设备成功拿下九牧集团等行业

龙头企业的长期合作。每年，鈺美机械还会根据客户需求，开发适配水暖行业的更高效、更智能化的高精度加工设备。

持之以恒的技术创新，精准破解了南安制造企业多品类、定制化的加工痛点。“现在，我们研发的二代多轴多工位柔性加工中心，将传统1分钟的工序压缩至15秒，重复定位精度可达5μm，符合多个产业的产品加工需求。给行业带来最大变化是，就算产品品种换了，这款设备也能高效率、高质量完成所有工序的加工，真正做到柔性化、通用化、智能化加工，解决南安企业多、产品多样化的加工难题！”李小林自豪地说。

当前，鈺美机械的智能机床已远销德国、俄罗斯等20多个国家，并与国际机床品牌同台竞技。数十年的深耕实干，昔日追梦少年已成长为企业掌舵人，安家立业、扎根南安。“我已经把自己当南安人了，南安人热情友好，我为能成为新南安人感到骄傲！”李小林始终心怀感恩，以匠心深耕智造领域，在转型升级赛道上，与“成功之城”携手前行、继续远航。

李小林：实干奋进，机床学徒终成企业掌舵人