

探秘盼盼工厂 感受智造魅力

日前,南安市东田中心小学57名小记者走进福建盼盼饮料有限公司,近距离探访国民品牌,开启工业探索之旅。

大家先后参观该公司展厅,了解盼盼的发展历程与品质初心,又透过玻璃观摩5G赋能的全自动化饮料生产线,直观感受现代食品工业的科技力量,在心中种下了探索科学、致敬匠心的种子。

陈丽红 文/图



合影

探秘饮料的诞生

小记者 刘菁菁 指导老师 刘珍珍

今天,我和同学们怀着既好奇又兴奋的心情,一同参观了晋江盼盼食品厂。刚踏入厂区,一股清新的香气就扑鼻而来。这里环境整洁,道路干净,原料与产品摆放有序,让人感觉特别安心。在讲解员的带领下,我们来到了饮料生产车间。透过洁净的玻璃,一条条自动化生产线有序运转,纯净的水源、优质的原料经过严格筛选,通过精密设备完成调配、多重过滤,再经高温杀菌、无菌灌装、密封封盖与全流程检测,短短时间就变成了一瓶瓶品质合格的饮品。

讲解员告诉我们,他们对每一道工序都严格把关,每一批原料都逐项检测,全程落实无菌生产标准,工人们每件检验产品,绝不让不合格饮品流出车间。

看着一箱箱包装精美的成品,我心里满是敬佩。这次参观不仅让我大开眼界,更真切地读懂了食品安全的分量,感受到了食品企业对消费者沉甸甸的责任与诚意。

走进盼盼食品

小记者 洪舒怡 指导老师 刘敏

今天,天气晴朗,阳光明媚。我们怀着激动又期待的心情,前往福建晋江的盼盼公司参观。

走进厂区,现代化的生产机器便映入眼帘,它们高速运转,每日可产出各类美味食品,场面十分震撼。我留意到车间内工人数量不多,不由得心生好奇:这么大的产能,仅靠少量工人如何完成?跟着讲解员深入了解后才明白,绝大多数生产流程都由自动化设备自主完成,工人仅需负责参数监控与设备调试,高效的流水线让我真切感受到了科技赋能制造的力量。

参观途中,我们还见到了品牌吉祥物大熊猫,讲解员介绍,盼盼公司创立于1996年,企业始终秉持“心怀感恩方能行稳致远”的理念,将5月9日定为专属感恩节,多款产品还曾联合国际研发团队共同打磨。

这场充实的参观让我大开眼界,既见识了现代食品工业的高效智能,也读懂了品牌背后的温度与匠心,是一次难忘的研学经历。

盼盼食品公司游记

小记者 洪一舵 指导老师 沈秀珠

这周日,我们小记者团满怀期待前往盼盼公司参观,一路上我满是好奇:这里生产哪些零食?入口的食品真的足够安全吗?带着一连串疑问,我们很快抵达了目的地。

刚进厂区,整洁明亮的环境与门边

盛放的粉紫蝴蝶兰让人眼前一亮,第一印象便满是好感。走进品牌展厅,我们了解到盼盼1996年从一家小面包厂起步,如今已在全国布局17座现代化生产基地,坚持甄选优质原料、严控食品添加剂用量,多类产品的卫生指标远高于安全标准。展柜里陈列的奥运火炬,更让我们真切感受到这家企业的分量与担当。

随后透过车间的透明参观窗,我们看到全自动化生产线高效运转,智能设备覆盖绝大多数工序,仅需少量人员值守调控。返程路上我满是收获,这次参观不仅解开了我此前的所有疑问,更让我亲眼见识了现代食品工业的严谨与先进,对国货食品多了满满的信任与喜爱。

面包里的秘密

小记者 刘亦可 指导老师 沈秀珠

今天,我当了一回“美食小侦探”!

走进盼盼集团的大门,香喷喷的面包味就钻进了鼻子里,我的肚子立刻“咕咕”叫了起来。可是,这么大的工厂里,怎么看不到几个工人呢?

“快看!那个大机械手在动!”我惊讶地喊道。原来,从和面到烘烤,全都是机器人在工作!讲解员告诉我们,这是5G智能魔法厨房,它就像“超级大脑”,连烤箱的温度和面包的颜色都能自己控制。

更让我自豪的是,盼盼还是北京冬奥会的赞助商呢!我们泉州的企业可真了不起!

以前我只知道吃面包,今天才知道,一个小小的面包背后,藏着这么多智慧。我以后也要好好学习,长大了发明更厉害的“魔法”,让全世界都尝尝我们晋江的味道!

探索食品工业之旅

小记者 陈诗琪 指导老师 林秋梅

今天,我们小记者团走进盼盼饮料有限公司,开启了一场奇妙的食品工业探索之旅。

一进大门,我们首先参观了品牌馆,馆内的“成长时光轴”陈列着老照片与荣誉证书,清晰展现了盼盼1996年从福建晋江起步,从小作坊逐步成长为知名国民品牌的发展历程,也让我真切读懂了晋江本土企业敢闯敢拼的实干精神。

最让我震撼的是生产车间,透过透明参观走廊,我们亲眼见证了5G智能流水线的高效运转:机械臂精准完成抓取、搬运操作,AI系统全程实时监控,从吹瓶、灌装到封箱全流程自动化作业,偌大的洁净车间内几乎无需人工值守,

每小时产能远超传统生产线。

这次探访,我们既见识了科技赋能食品制造的独特魅力,更感受到了家乡品牌的硬实力与责任感。墙上“人民爱吃什么,盼

了解企业文化



盼就做好什么”的标语格外动人,这份“把食品做给亲人吃”的初心,让我对本土国货生出满满的敬意,也为这次旅程留下了格外深刻的印记。

一瓶饮料背后的秘密

小记者 陈宏元 指导老师 林秋梅

今天,我们来到福建盼盼饮料有限公司,探寻一瓶饮料诞生的秘密。

走进展厅,标注着盼盼30年发展脉络的展示牌映入眼帘。经讲解员介绍,我们得知,品牌从晋江本土小作坊起步,逐步成长为规模企业,成功上市后如今已拥有17家分公司,跻身亚洲品牌500强行列。

顺着通道进入生产区,巨大的搅拌设备正缓缓运转,将果肉与发酵酸奶充分混匀。一旁高耸的储水罐分别承载30吨与10余吨净水,长短错落的管道负责输送调配好的果汁。全自动生产线依次完成瓶身深度冲洗、无菌灌装工序,速度快得让人目不暇接,最后的智能检测装置会自动剔除不合格产品,合格饮品则直接送入包装环节。

盼盼把消费者当成了亲人,该公司董事长蔡金坡“饮料是做给亲人喝的”的理念贯穿全程,品牌坚持严控添加成分、甄选优质原料,这份诚意,让我们真切感受到本土食品品牌的初心与温度。

小面包里的大智慧

小记者 刘家锐 指导老师 沈秀珠

今天,阳光正好,我们小记者怀着



无比兴奋的心情,前往盼盼公司开启探秘之旅。

走进宽敞明亮的品牌馆,生动的宣传片与翔实的展板立刻吸引了大家的目光。沿着品牌专属的“成长时光轴”,我们在讲解员的引导下回溯了盼盼的奋斗历程,真切感受到“中国制造”背后的品质坚守与创新活力,也读懂了国民品牌从小作坊一步步成长为大众熟知的食品龙头,背后藏着多少不为人知的拼搏与坚持。

随后透过车间的透明参观走廊,5G智能流水线的全貌展开来:饮料瓶在传送带上有序流转,依次完成精准灌装、严密封盖、全流程质检等严苛工序,最终成为整齐待发的成品。轻快的机器运转声里,我亲眼见证了日常随手拿起的一瓶饮品,要经过这么多环节的打磨。

这次短暂的探访让我收获颇丰,不仅看清了食品生产的完整链路,更读懂了“每一份小食物背后都藏着满满匠心”的道理,是一次格外有意义的实践体验。

探访盼盼

小记者 黄小贝 指导老师 黄淑梅

星期日的午后,阳光正好,我随小记者团走进了盼盼公司。踏入厂区,清甜的食品香气便扑面而来,瞬间让我们这群“小吃货”兴奋起来。

我们了解到,盼盼公司至今已有30年发展历程,是陪伴几代人成长的国民品牌。走进生产车间,饮料生产线的“变身魔法”最是亮眼:手指大小的塑料瓶坯经设备吹制,瞬间成型为晶莹透亮的成品瓶,流转速度快得让人叹为观止。质检装置像铁面无私的考官,一旦检出瑕疵产品便立刻将其剔除,确保每一瓶饮品都符合品质标准。

一旁的烘焙车间更具科技感,偌大空间里几乎看不到工人,灵活的机械臂与高速传送带完成全流程操作,金黄饱满的小面包缓缓从烤箱中送出,让我真切见识到食品工业的智能魅力。

这次探访让我大开眼界,既读懂了“晋江经验”里爱拼敢赢的创新劲头,更在心底种下了崇尚科学与劳动的种子,为家乡本土品牌生出满满的自豪感。

优秀学生习作选登

种下写作的种子

南安市厚德小学 洪梓豪
指导老师 李燕瑜

5月的校园,书香弥漫。今天,我们学校的小记者团迎来了一场特别的文化盛宴——作家姚雅丽老师的分享会,主题是“畅游书海,落笔生花”。

姚老师是中国作家协会会员,出版过《雨夜的浪漫》《人间向暖》等多部散文集。分享会上,她用世界读书日的由来打开了话匣子,带着我们走进了阅读的奇妙世界。她从阅读的意义、书籍的选择等方面,拆解了不少好上手的阅读方法,最后梳理了阅读与写作的关系。整场分享会没有空泛枯燥的说教,姚老师结合廖沫沙、陶行知等名家的读书名言,还特意带来了泉州本土文化名人陈瑞统先生总结的“十种读书方法”,台下的我们听得全神贯注,连记笔记都舍不得停下。我印象最深的,是她提到的“读有趣的书,读有益的书,读自己喜欢的书”,从前总以为选书随便挑就好,没想到里面藏着这么多学问。

这场与作家的面对面交流会,在我心里种下了一颗热爱写作的种子。我相信,只要坚持阅读、坚持写作,这颗小小的种子,总有一天会开出美丽的花。

茶香里的非遗密码

南安市大泳小学 杨桦硕
指导老师 林双英

安溪,中国茶都,这座千年古城藏着太多文化瑰宝。今日,我走进安溪非物质文化遗产长廊,开启了一场探寻传统智慧的旅程。

一进长廊,传统医药展区便吸引了我。这里展示了一些特色疗法,比如专治小儿疳症的割疳疗法,还有九制熟地等珍贵中药,让我感受到传统医药的神奇。

随后,民间信俗展区映入眼帘。关帝信俗、城隍信俗、清水祖师信俗等展品,记录着安溪人代代相传的信仰与文化,让我对家乡的民俗有了更深了解。

最让我着迷的是戏曲展区。布袋戏的“生旦净丑”造型栩栩如生,南音、高甲戏的优美声韵仿佛穿越时空,让我沉浸在传统艺术的魅力中。

最后,我们了解了铁观音的制作工艺。从晒青、摇青、炒青,到揉捻、烘焙、包揉,10多道工序层层递进,每一步都藏着匠人心思。原来一杯香茗的诞生,竟如此不易。

这趟短暂的旅程,让我邂逅了医药、信俗、戏曲与茶文化的多彩魅力。这些非遗文化是先辈们的智慧结晶,值得我们传承。

(上接1版)

未来五年,洪梅将深入实施产业能级提升行动,激活发展主引擎,紧盯泉州美食产业园建设,做强水产餐饮全产业链,补全冷链、研发、电商等配套设施,推动产业集群发展;持续开展精准招商,培优壮大本土企业,推动优质企业增资扩产、提档升级,力争实现食材加工企业数量与产值翻倍,全力培育特色产业发展新优势。

同步推进乡村振兴强基行动,拓宽共同富裕新路径。该镇以片区化发展思路整合乡村资源,壮大村集体经济,积极争创省级乡村振兴示范镇;持续深化“五个美丽”建设,打造一批特色乡村示范点,深挖乡宴食材、本土农特产品优势,打响“话鲜”区域品牌,打通从种养、加工到销售、餐饮的完整产业链,让乡村资源真正转化为发展优势。

扎实开展民生福祉提质行动,擦亮幸福底色。洪梅围绕“一溪联三区”(梅溪流域、镇区、产业园区、灵应风景区)总体发展格局,加快推进镇中心片区更新改造项目,推进水厂、道路、管网等配套项目,持续提升中心镇区集聚力、辐射力和首位度;用心打造“梅好教育、梅好健康、梅好养老”三大民生品牌,加快学校、医养楼、区域性养老服务中心等项目落地,不断提升公共服务均等化水平,让群众共享发展成果。

全面落实基层治理提效行动,守牢安全发展底线。该镇坚持和发展新时代“枫桥经验”,完善矛盾纠纷多元化解机制,深化网格治理、智慧治理建设;抓实安全生产、消防安全、社会治安等各项工作,常态化开展隐患排查整治,持续净化社会环境,构建平安和谐的镇域发展环境。

征程万里风正劲,重任千钧再出发。林荣龙说,站在新的发展节点,洪梅全体干部职工将以实干担当勇毅前行,持续放大乡宴食材产业特色,统筹产业升级、城乡建设、民生改善与基层治理,升级一个脚印把发展蓝图变为现实,全力以赴建设产业兴旺、生态宜居、群众富足的共同富裕洪梅样板。



参观饮料生产车间



参观展厅



留影