

## 泉州首批！南安 AI 红绿灯上岗 实现从“车等灯”到“灯看车”转变

本报讯（记者 李贵灵 李想 通讯员 王世强 文/图）近日，泉州首批 AI 红绿灯在南安正式投用。美林大桥南、美林大桥北、柳城大桥三处路口率先完成智能化升级。全新上线的智慧信号灯，告别传统固定配时模式，可根据车流实时调整放行时长，实现从“车等灯”到“灯看车”的转变，有效提升路口通行效率，方便市民出行。

长期以来，传统红绿灯采用固定时长运行模式，高峰时段车流集中易拥堵，平峰时段车辆稀少却空放，通行资源浪费明显。此次升级的 AI 红绿灯，搭载高清视觉感知设备与智能控制系统，如同为路口装上“慧眼”与“智脑”，全程无需人工干预，即可精准感知交通动态。

24 日 17 时许，记者实地走访试点路口，直观感受智能信号灯的灵活调度。彼时正值晚高峰前夕，各方向车流差异明显。

在美林大桥北路口，记者看到，壹号地往美林大桥方向及右转方向车流量较小，绿灯放行 34 秒，车辆悉数通过后随即切换红灯；江北大道往泉州方向车流较大，初始绿灯时长 41 秒，伴随车流持续增加，绿灯自动延长至 46 秒，保障车辆有序通过。

临近 17 时 30 分，柳城大桥北路口迎来下班出行高峰。江北大道往仓巷方向车流较多，排队车辆数量较多，美林往柳城方向车流偏少，该方向绿灯时长自动缩短，最短放行时长仅 26 秒，最长不超 38 秒。值得注意的是，高峰期的绿灯并不会无限等待所有车辆，而是设有一个最大上限时长，确保各个方向排队时间都不会太长。

一位经常经过江北大道的驾驶员黄先生告诉记者：“以往从泉州前往仓巷，经过这个路口往往要等候三盏红灯，如今最多两轮便可顺利通行。晚



柳城大桥北灯控路口，一处安装在红绿灯旁的 AI 侦测探头。

上 11 时，车流稀少时，信号灯切换迅速，出行顺畅不少！”灵活的放行方式，大大减少了路口等候时间，车流量少时，出行体验提升明显。

在保利香槟公馆小区开商铺的李女士告诉记者：“以前高峰期时，车流从滨江一号门口堵到泛华酒店门口，如今拥堵距离明显缩短。”

南安市公安局交通管理大队相关负责人介绍，此次优先选择三处路口试点，均为辖区交通要道，日常车流量大、潮汐现象明显，是市民反映集中的出行堵点，升级改造具有较强代表性。AI 的“眼睛”和“大脑”是怎么工作

的？“眼睛”就是通过全视觉感知模块实时采集各方向车流量、排队长度、车速及行人、非机动车动态数据。“大脑”则是一套智能算法，它能根据这些信息快速算出当前最合理的绿灯时间，做到车多绿灯延长、车少绿灯缩短。全程自动调整，秒级优化放行方案。

同时，动态信号切换模式摒弃传统倒计时变灯逻辑，从源头减少司机抢灯加速、行人冒险穿行行为，有效降

低路口刮擦、碰撞事故风险，筑牢出行安全防线。

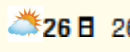
目前，三处试点 AI 红绿灯正处于平稳调试运行阶段，交警部门持续优化系统参数，完善智能调控功能。下一步，南安将以首批试点为契机，逐步推进全市灯控路口智能化升级，持续扩大智慧交通覆盖范围，以科技赋能城市交通治理，让市民出行更高效、更安全、更便捷。



南安天气



今日  
26°C—35°C  
多云



26 日 26°C—36°C 多云



27 日 27°C—38°C 多云

## 主场两连胜 泉州队 1:0 战胜南平队

本报讯（记者 朱晓西 通讯员 曲冰）23 日晚，2026 年福建省城市足球联赛（“闽超”）第五轮比赛中，泉州队继续坐镇海峡体育中心主场，迎战南平队。经过 90 分钟激烈角逐，泉州队以 1:0 战胜对手，收获两连胜。

本场比赛到场观赛人数达 28529 人，再次刷新了泉州市单场体育赛事现场观赛人数纪录。开幕式上，国家级音乐组合“水木年华”全体成员空降球场，与数万球迷唱响专属“闽超”的限定版《一生有你》等歌曲，共同为双方的足球健儿鼓劲。看台上，身着红衫的泉州球迷高呼“战斗，泉州队”，声势浩大，与远道而来的南平球迷遥相呼应，尽显闽南闽南球迷“山海一家亲”的友谊。值得一提的是，正处中国女甲联赛间歇期的福建泉州南安女足队员也赶到现场，为家乡球队呐喊助威。

随着一声哨响，泉州队开场便借主场之利不断加强进攻，也取得多次射门机会，但一直无法攻破南平队的“铁桶阵”。上半场比赛，双方互交白卷。

下半场易边再战，泉州队进行换人调整，尝试加强进攻。第 77 分钟，泉州队 9 号球员赵泓旭在禁区内接队友传球，头球破门得分，帮助主队取得 1:0 的领先，瞬间点燃了主场球迷的热情。此后，泉州队士气大振，接连在南平队门前制造险情。临近终场前，泉州队又有一次极具威胁的攻门，只不过足球击中门柱后稍稍偏出。最终比分定格在 1:0。

在本轮比赛中，中国农业银行南安市支行在成功街融欣大厦广场新增一处闽超“第二现场”，设置高清大屏幕和大量座位，配套“潮玩闽超·农情相伴”足球主题活动，吸引数百名市民和球迷参与玩游戏领奖品，共度足球周末。在南安市文体旅局、南安足协的组织和社会各界的支持下，据不完全统计，目前南安已在南安市新体育场、武荣公园、溪美街道莲塘村、中骏世界城成功打造出闽超“第二现场”，营造浓厚的足球氛围。

5 月 30 日晚，“闽超”第六轮，泉州队将客场挑战三明队，奉献又一场别样的“山海碰撞”。

## 南安市人大常委会领导带队 调研教育质量提升工作

本报讯（记者 洪丽燕）近日，南安市人大常委会主任黄景阳带队开展教育质量提升专题调研，市领导黄梓奇、侯强辉陪同。

调研组一行实地走访南安一中校本部和江北校区、鹏峰中学、柳城中学、向阳中学、南安二中、蓝园高级中学、玲苏中学、华侨中学等学校，察看校园建设、学位扩容工程推进情况，详细了解拔尖创新人才培养、一级达标创建、乡村温馨校园建设、特色办学及复办高中筹备等工作进展，认真听取各校工作汇报，现场与校方深入沟通，梳理破解师资配置、硬件配套等难点问题。

22 日，调研组召开座谈会，听取市政府关于贯彻落实《关于促进教育质量提升的决议》工作情况汇报。与会人员围绕学位扩容、师资保障、拔尖人才培养、数字素养培育、资金筹措等议题深入交流研讨，共商南安教育高质量发展良策。

调研组强调，教育是民生之本，办好人民满意的教育意义重大。要聚焦问题导向，加快教育资源配置整合优化，统筹城乡优质教育均衡发展；要抓实人才精准培优，保障专项经费投入，提升拔尖人才引育与教师培优培训质量；要加快学校内涵建设，推进教育基建与设施改造，培育办学特色，确保高标准、高分值通过省级评估验收；要积极拓宽资金保障渠道，加大资金统筹保障，集中力量保障学位建设；要强化数字素养培育，开展面向全体教师的数字教学能力培训，重视培育学生创新思维，不断提升教育教学质量，全力推动南安教育事业再上新台阶，切实增强群众教育获得感与幸福感。

## 不停科技全球数字厨房项目落地南安 “智能烹饪产业学院”揭牌启用

### 树立和践行正确政绩观

本报讯（记者 陈亮亮 通讯员 陈钊琦）22 日，不停科技全球数字厨房项目落地启航暨红星职专智能烹饪产教融合活动在红星职专中专学校举行。南安市市长王连贵、副市长侯强辉，深圳市不停科技有限公司创始人兼首席执行官陈锐、联合创始人时云志，零以创投创始合伙人郑连发等参加活动。

活动现场，南安市人民政府与深圳市不停科技有限公司就全球数字厨房项目进行签约。该项目选址泉州芯谷南安分园区，主要开展产品的试产与规模化量产，建设全链条生产线以及全球数字厨房的展示及培训中心，深度融入园区产业生态，助力区域产业能级提升。

现场还举行校企共建产业学院签

约仪式，并揭牌启用“红星职专·不停科技智能烹饪产业学院”。据介绍，该产业学院是全球数字厨房项目落地南安的实训样板，校企双方将在人才培养、技术实训、产业创新等方面深度联动，重点推进打造高水平实训基地、构建协同育人体系、搭建创新服务平台等，建立“人才共育、过程共管、成果共享、责任共担”的校企合作长效机制，把产业学院建成集人才培养、技术创新、社会服务、创业孵化于一体的综合性平台。

在现场举行的捐赠仪式上，深圳市不停科技有限公司向红星职专捐赠 8

台智能炒菜机器人。设备具备智能烹饪、智能调味、智能控温、智能语音引导、自动出菜及自动清洁等功能，通过搭载 AI 调度、3D 立体烹饪与多通道智能调味技术，提升厨房烹饪的标准化与自动化水平。记者了解到，这批设备将直接应用于学校烹饪专业的教学实训，助力学生掌握智能烹饪设备操作、数字菜谱研发等前沿技能，实现课堂学习与产业技术的无缝对接。

当天，与会市领导还实地参观炒菜机器人烹饪演示、学生烹饪技能展示、学校产教融合成果等。

## 群峰机械：“大块头”也能量身定制



■本报记者 李贵灵

近日，记者走进福建群峰机械有限公司生产车间，一台蓬雾粉色的全自动混凝土制品成型机格外醒目。这台设备并非“标准款”，而是专门为印尼客户量身定制。“这台设备颜色、外观、配置、材料和工艺都是根据客户需求专门设计的。”群峰机械市场部负责人郑惠林介绍，这已是该客户自 2020 年来第 4 次订购设备。

在全球基建项目收缩、机械出口

市场疲软的背景下，群峰机械实现了逆势增长：2024 年营收同比增长 50%，2025 年同比增长 35%，2026 年前 4 个月营收已与去年全年持平。

逆势增长的密码是什么？答案不是某项“独门技术”，而是深度定制化服务。

“客户选择我们之前，重点评估企业实力、行业口碑、海外售后服务网点布局、机械质量等因素。这些因素，是我们将定制化贯穿设备全生命周期的能力。”郑惠林说。不同于行业通行的“一机通用”，群峰机械的做法是：客户提供当地气候、原材料特性、产量需求、转型要求等信息，研发团队据此量身定制制砖配方，并同步优化设备配置。以印尼市场为例，当地全年多震、

强震，气候湿热多变，制砖原料复杂多样。群峰机械为印尼客户专门设计了全自动混凝土制品生产线。核心设备主机振动台采用军用级合金材料，应用特种焊接及热处理工艺，确保设备在强震环境下仍保持高强度和韧性。针对印尼客户对特定颜色的偏好，企业还提供了定制化配色服务——蓬雾粉色正是这一需求的体现。

再看中东市场，当地干旱、强风沙、高温，作业环境差，群峰机械对设备进行了多项强化设计，采用全闭环控制系统，显著降低电机温升，全面强化耐用性。在危地马拉，生产线配备辅助自动换模系统及摆动料车，原料适应性强，并能应对令行业棘手的火山灰处理难题。

“国际市场竞争激烈，我们的优势在于技术研发支撑定制服务。”郑惠林表示，作为国家级专精特新“小巨人”企业，群峰机械设有两大研发中心，汇聚上百名技术人员，与福州大学、华侨大学等高校持续开展产学研合作，累计拥有 500 余项专利，参与起草和修订 40 多项国家及行业标准，研发投入占主营收入的 7%。

正是这种“一地一策、一客一策”的深度定制，让群峰机械在印尼、中东、非洲、澳洲乃至欧洲市场持续圈粉。

目前，群峰机械在海内外设有 50 多个办事处和服务站，遍及俄罗斯、印尼、沙特等近 20 个国家和地区。郑惠林透露：“按照目前的增长势头，预计今年营收有望实现翻倍。”