

持续深化拓展“三争”行动 奋勇争先再上台阶

南安经济开发区智能制造产业园： “腾笼换鸟”启新程 产业蝶变正当时

■本报记者 庄树鸿 黄奕群
通讯员 杨捷 林亚惠 文/图

运输车辆往来穿梭，项目建设现场机声隆隆，生产车间里智能设备高速运转……走进位于官桥镇的南安经济开发区智能制造产业园，产业链上下游企业协同发力，一幅产业兴旺、活力迸发的发展画卷正徐徐展开。

自2024年10月起，南安市正式接管原泉州经济技术开发区官桥园区，并于2025年10月23日将园区更名为南安经济开发区智能制造产业园。园区自回归南安管理以来，迅速转变角色，以一系列精准有力的举措，成为工业提质、城市更新、民生改善的强劲引擎，书写了园区改革与镇域经济协同发展的生动篇章。

产业集聚筑牢根基 招商盘活双轮驱动

回归南安直管，园区发展驶上快车道。

近期正式投产的福建轩源科技有限公司是园区重点招引的高新制造项目，主营人造石生产设备与产品研发，达产后预计年产值2亿元，年税收约2000万元。“我们选择落户这里，就是看中了园区的区位优势、产业定位、集群效应和发展潜力。”企业负责人颜才巡表示，官桥石材产业链完善，上下游配套齐全。园区在帮助企业降本增效的同时，还为企业长远发展提供广阔空间，成为企业扎根发展的理想之地。

一手抓招商引智，一手抓存量盘活。据南安经济开发区相关负责人介绍，园区规划面积22162亩，原有企业33家，多以陶瓷企业仓储、租赁为主。依托此次体制调整契机，园区加快推进控规调整，紧扣南安高端装备制造、新能源材料、现代物流等主攻方向，全力引导产业向高端化、智能化、集约化方向转型。

在全力引进新项目、培育新动能的同时，园区实施“腾笼换鸟”发展策



位于官桥镇的南安经济开发区智能制造产业园

略，推进闲置资源盘活利用，实现增量扩张与存量提升双向发力。截至目前，园区已引进优质企业15家，总投资38.53亿元，预计带动就业人数约3000人。园区现有建成投产企业37家，在建8家，其中规模以上企业12家，覆盖机械制造、电子设备、新能源材料、汽配等多元领域，产业集聚效应持续释放。

“最大的变化，是园区全面融入官桥镇域发展大局，资源集中、攻坚有力，产业链培育跑出加速度。”官桥镇人大主席林天赋坦言。如今，园区产业方向更清晰、项目落地更高效、发展势头更强劲，正加速蝶变为产业清晰、动能强劲的智能制造业新高地，处处再现蓬勃生机。

营商环境提质升级 服务赋能激发活力

官桥镇深知，产业能否留得住、发展能走多远，关键看营商环境。回归南安直管以来，园区坚持硬件补短板、软件提服务，全方位提升承载力与吸引力，让企业引得进、留得住、发展好。

园区的蝶变，企业最有发言权。

“如今，园区路网更通畅、环境更整洁、配套更齐全，企业经营更有底气，员工归属感也明显增强。”立邦新型材料(福建)有限公司于2023年投产，企业总经理罗勇的切身感受，直观印证了园区软硬件环境的全方位提质升级。

这份喜人变化，源自园区集中力量实施系统性改造。园区回归南安至今，已完成对现有18540米污水管道、30233米雨水管道的疏通、检测及修复工作；完成了两处主要交通路口的红绿灯交通安全改造，并响应群众及企业诉求，推进夜市、大型货车停车场、企业生活广场等民生工程项目建设，预计今年7月可竣工。此外，园区还加速推动总投资约3亿元的工业邻里中心项目落地，布局住宿、商超、商务办公等业态，打造15分钟生活圈；同时，统筹推进7个基础设施项目，总投资13亿元，推动5496亩核心区整体提质。目前，园区“两横三纵”23公里主干路网全线贯通，所有主干道绿化全面提升，再生水厂稳定运行，供水、供电、供气、通信、雨污水管全域

覆盖，现代化产业社区雏形初现。

服务软实力同步提升。园区确立“管委会主导、国企运营、乡镇协同”新模式，构建全周期企业服务体系，从项目签约、建设到投产，提供一站式代办、全链条跟进服务，全力保障项目早落地、早达产。“从项目落地到建设投产，园区派专人跟进，帮我们解决了审批、用工等诸多难题，服务高效、暖心。”入驻企业泉州鼎盛鞋材有限公司负责人对园区服务赞不绝口。

环境优则人才聚，产业兴则民生旺。随着产业项目不断落地投产，园区就业容量持续扩容，现有投产及在建项目预计可带动就业超3000人，仅中通快递闽台总部项目即可提供千余个就业岗位。“在家门口月入8000元，上班顾家两不误”成为当地群众生活的真实写照。

人口集聚又反向激活区域消费活力，带动园区周边商业业态蓬勃发展。“园区人气旺了，我们生意也好了，重新装修扩店后，收入比以前翻了一番。”一餐馆老板感慨地说。

树立和践行正确政绩观

预计年产15台直径10米级盾构机 南安南翼高端装备产业园一期7月竣工

本报讯(记者 陈江涛 通讯员 陈楚君 林福气)昨日，记者从南安市重点办获悉，泉州南安南翼高端装备产业园项目一期工程正全力推进建设，预计今年7月竣工。

记者了解到，该项目为省级在建重点项目，选址于石井镇溪东村，一期总建筑面积约1.9万平方米，重点建设装配式标准厂房、研发创新中心、综合办公楼等附属设施，打造集生产制造、企业总部、配套服务于一体的高端智能制造产业集聚区。

目前，项目一期正在进行厂房、办公楼等建设。其中，旋挖钻孔灌注桩施工全部完工，现已启动桩基检测工作，承台开挖、砍桩施工分别完成60%、45%；厂房独立基础开挖全数完成，锚杆施工也在有序推进中；场内钢结构预制完成1200吨，占总工程量的40%，整体施工节奏平稳高效。

记者在现场看到，大型厂房的钢结构框架拔地而起，数台起重机协同作业，红色钢梁被精准吊装就位，工人们在高空作业平台有条不紊地进行安装作业。项目负责人介绍，园区将瞄准复杂地质工况隧道工程装备、超硬耐磨磨具等高端装备细分赛道，开展核心技术攻关与产品研发制造，促进产业链上下游集聚，形成协同发展的产业集群。

据悉，项目一期正式投产后，预计年产15台直径10米级的盾构机，钢结构年产能逾1万吨、刀具超4000把，可实现年产值约8亿元。

修桥造路！北部新城健康产业园配套建设忙

本报讯(记者 黄俊涛 通讯员 陈静 蔡铭涓)近日，记者从南安市罗东镇政府获悉，省级重点项目南安市北部新城健康产业园建设如火如荼，多个配套子项目正同步加快施工进度。

19日，记者来到罗溪岸边，只见银河新桥横跨河面，架桥机正将一榀榀预制箱梁精准地架设在桥墩上。

据了解，银河新桥是南安北部新城银河片区及健康产业园配套设施项目的重要组成部分，今年3月进入全面施工阶段，目前项目整体进度已达90%。该桥全长112.08米、宽33米，为双向四车道跨河桥梁，上部结构采用预制预应力钢筋砼箱梁，共需架设33榀箱梁。目前，箱梁架设工作已

进入收尾阶段。

“每一榀箱梁的架设都要经过起吊、平移、落位、调整等几道工序，误差必须控制在毫米级。”项目负责人谢志安介绍，为确保施工安全和进度，项目方采用“流水作业”模式，实现箱梁预制、运输、架设各环节无缝衔接；同时，严格落实汛期施工安全措施，提前做好河道防护和应急准备，保障工程不受汛期影响。

“我们这周就能完成全部箱梁架设，随后转入附属设施施工。”谢志安表示，项目预计7月底可实现通车投用。建成后，该桥将成为连接罗溪两岸的重要通道，进一步完善片区路网结构，为罗东镇乃至周边区域的交通出行和产业发展提供有力支撑。

银河新桥不远处，便是罗山新路项目施工现场。挖掘机长臂起落，推土机、铲车往来穿梭，一派热火朝天的建设景象。目前，道路主体结构已清晰可见，雨污、通信、电力等各类地下管网的预埋工作已进入收尾阶段。

罗山新路起点为荷溪西路，终点与源昌大道相交，修建长度为716米，道路设计等级为城市支路，

双向双车道，道路红线宽度16米，采用沥青混凝土路面。谢志安介绍，目前，项目已完成投资约3000万元，整体进度超过80%，下一步将进入路基平整和沥青铺设阶段。

据介绍，罗山新路是银河新城六期通往泉州医学高等专科学校南安校区的主要道路，预计今年7月底完工并投入使用，届时将极大改善周边居民的出行条件，为产业园发展打通关键节点。

项目的快速推进，离不开当地政府和各村“两委”的大力支持。罗东镇副镇长林晓涛介绍，为保障项目顺利实施，镇政府组建工作专班，全程跟进前期手续报批、征迁协调、第三方赔偿等工作，在化解征迁纠纷、保障施工环境方面发挥了关键作用。

南安市北部新城健康产业园分三期建设，一期投资3.5亿元，目前正稳步推进。产业园以医疗、康养、产业为核心，致力于打造集医疗服务、健康管理、康养休闲、产业孵化于一体的现代化新城。随着银河新桥、罗山新路等配套工程的加快建设，产业园的交通路网将进一步完善，为项目落地和运营提供有力支撑。

南安市人大常委会 开展涉侨“两法一例”执法检查

本报讯(记者 洪丽燕)近日，南安市人大常委会组织开展《中华人民共和国归侨侨眷权益保护法》及我省实施办法、《福建省华侨权益保护条例》(简称“涉侨‘两法一例’”)执法检查，市人大常委会领导黄景阳、黄梓奇参加。

执法检查组深入王文教羽毛球馆、水头镇埕边村、南益电脑针织有限公司等处，实地察看华侨新生代涵养、侨史传承、侨厝活化、侨资企业发展等工作开展情况，全面了解涉侨“两法一例”贯彻实施成效及存在短板。

执法检查组还召开座谈会，听取市政府及相关职能部门贯彻实施涉侨“两法一例”的情况汇报，详细了解南安在华侨权益保障、为侨服务、侨资侨力发挥、侨史文化保护传承等方面的工作成效与存在不足，并就下一步工作交流研讨，提出意见建议。

执法检查组强调，要提高政治站位，深学细悟习近平总书记关于侨务工作重要论述，宣传贯彻好涉侨“两法一例”，把牢侨务工作正确方向；要坚持问题导向，加强部门协同联动，推动侨益保护落地落实；要进一步弘扬华侨精神，深入挖掘华侨文物背后承载的爱国爱乡、团结互助、吃苦耐劳的精神内涵，讲好新时代南安华侨故事，汇聚侨心侨力助力发展；要凝聚工作合力，构建齐抓共管护侨大格局，用心用情做好护侨、暖侨、聚侨工作，奋力谱写新时代南安侨乡高质量发展新篇章，为奋力推进中国式现代化南安实践贡献侨界智慧和力量。

高质量发展 企业行

省级“隐形冠军”的营销之道

■本报记者 陈亮亮

电视机、空调、电冰箱、电磁炉、电动车……拆开后都能看到咱们老百姓认识的电路板，而这些电路板的底板，学名叫“覆铜板”。其中，就有咱们“南安造”的身影：出自国内纸基覆铜板细分领域市场占有率排名前三、福建省行业“隐形冠军”——福建利豪电子科技有限公司。

“我们的产品深耕全球电子工业产业链，广泛应用于家电、工控电器、照明、光伏等电子元器件。”利豪电子总经理傅燕燕介绍，广泛的应用场景，形成了“多点支撑”的市场格局，让企业的市场根基更加稳固。

在傅燕燕看来，企业的营销之道就是跨越链条，从上游直下游的发展趋势。产品要靠技术与标准的持续跟进，才能长期绑定客户。电子产品逐步渗透在日常生活的方方面面，安全才是首位，如今的消费者越来越在意手中的产品是否安全、环保。作为上游供应链一环的覆铜板企业，利豪电子围绕终端市场和下游企业的需求，持续开展技术革新。

“一种满足美国CHCC要求的纸基覆铜板胶液制造方法”的发明专利便是重要成果之一。“下游企业出口美国的产品需符合CHCC要求，作为上游供应商，也要同步跟上标准，并在国内市场广泛应用。”傅燕燕介绍，为此，企业研发团队从胶液配方入手，通过制备脱水醚化聚合网状结构的聚乙氧树脂，为覆铜板做“深度清洁”，从而极大地去除板材中残留的游离醛，实测值低于10ppm。这不仅满足了美国CHCC的要求，更填补了国内行业的技术空白。

利豪电子的底气，不只体现在市场广度与工艺革新上，更藏于绿色制造这条“隐形赛道”中。企业创造性地将锅炉、热压机、上胶机、焚烧炉合并成一个供热系统，对焚烧炉的余热回收再利用，每年节省天然气45万立方米；在上胶机主浸槽与调节罐设置胶液循环装置，每年节省上胶成本380万元……首创多项实用技术，让一台台生产设备在绿色制造中焕发出新动能。

从配方更新到技术革新，再到设备绿色化改造，下游企业需求便是利豪电子的创新方向。沿着这个方向，企业每年将不低于营收3%的资金用于研发，并与福建理工大学建立了校企合作研发关系，形成了从基础研究到应用转化的完整闭环。截至目前，企业自主研发了树脂制造、铜箔胶制造、覆铜板生产制造等多项关键核心技术，拥有发明专利18件、实用新型专利38件，2025年通过国家级专精特新“小巨人”企业认定。

“我们紧盯市场需求的变化，并持续站在消费端上换位思考。今年，企业将再投入4000多万元用于设备升级。”傅燕燕介绍，目前新设备已陆续进场，计划于今年年底前完成安装调试。