

陶瓷行业年中停窑 业界:理性减产停产不是坏事

■本报记者 蔡静琦 文/图

今年上半年,全国陶企复工没多久,各个瓷砖产区就陆续出现了停窑现象,没想到这股风,也吹到了福建。日前,记者在走访中了解到,截至6月底,泉州产区有20条生产线停窑,其中,包含南安产区的8条。

业内推测,7月停窑数量或将达到顶峰。但也有业内人士认为,停窑这一现象只是反映了瓷砖行业当前面临的产能过剩和市场竞争加剧等问题,听到停窑就闻之色变大可不必。比起打价格战、牺牲品质,主动减产或停产,更理性、更有利行业发展。

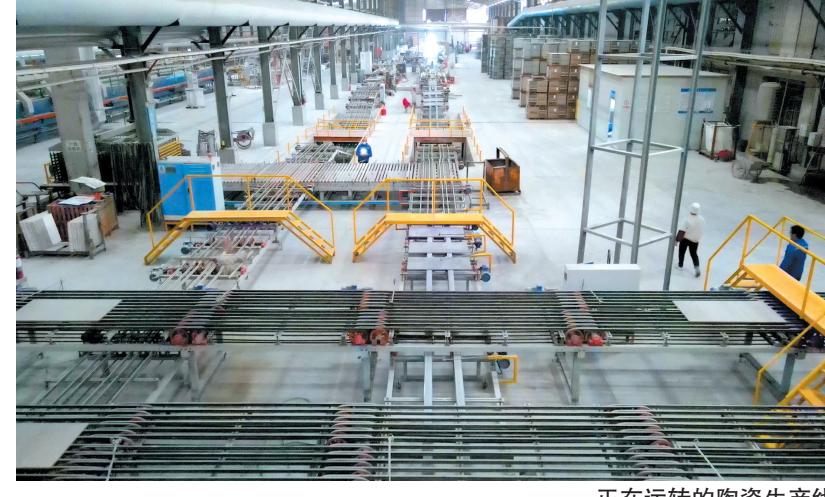
瓷砖企业停窑成普遍现象

“协进陶瓷有5条生产线,6月开始,由于订单的不饱和,暂停了一条生产线,暂停时间预估在一个月左右。”在协进陶瓷,该公司业务经理肖龙告诉记者。

去年受台风袭击,生产线被大面积破坏的铭盛陶瓷,重新升级后的8条生产线,产能相比传统生产线至少提高了30%,但复工不足半年,也扛不住大环境的压力,停窑3条。

除了老牌的大型陶企,中小陶企生存状态也颇为艰难。安利陶瓷厂长王满喜告诉记者,安利陶瓷在6月初就开始减产计划,预计7月中旬也会暂停一条生产线。

在王满喜看来,现在停窑对陶瓷



正在运转的陶瓷生产线

企业而言,已经见怪不怪了。在利润不足以支撑开支的情况下,减产或停产,反而对企业发展更有利。然而,对于包窑或租厂的企业来说,停窑并不能减少成本的支出,他们可能更倾向于继续生产以保证租金。

“陶瓷行业的一个重要成本是仓储。如果工厂是老板自己的,在订单不足的情况下,老板肯定会更愿意停下来,把库存消化一下。”王满喜补充。

令人意外的是,在停窑潮的当下,宝达陶瓷的生产线仍保持活力。宝达陶瓷总裁张刚指出,国内外市场变化和国际关税调整不可避免地影响了所有陶企,但宝达通过自主品牌订单弥补了贴牌订单的下滑。

据介绍,宝达陶瓷自成立以来,

一直专注于研发和质量,主打双零吸水率通体质感瓷质釉面砖,并通过旗下萨兰特、索科和托托贝尼三大品牌进行市场推广。萨兰特品牌专注于国际高端市场,其产品设计达到意大利高端标准,并在福建建立制造基地,跳出传统福建产品体系,结合意大利设计元素和中国制造成本优势,打造系统性原创和品质管控体系,从而从一众国际品牌中脱颖而出。

主动减产有利于行业发展

眼下,不少瓷砖从业者认为停窑潮可能会持续到下半年。“爆仓容易,清仓难。如果企业为了不浪费租期而拼命生产,一旦仓库满载,就会陷入资金短缺的困境。为了应对

仓满,企业可能会选择价格战,但这往往得不偿失,让企业损失惨重。”晋瓷建材总经理表示,相比低价抛售,他认为停窑也是一种相对理性的应对办法。

在陶瓷专业人士霍铭炎看来,停窑并不仅仅是一个消极的信号。他认为,在产能过剩的背景下,主动减产或停产,实际上是一种市场行为,是企业在面对现实挑战时作出的理性选择。

此外,停窑潮也是瓷砖行业走向成熟和健康的必经之路。它强迫企业从传统的扩张思维转变为注重质量和效益的发展模式,从而推动整个行业向高端化、智能化、绿色化方向发展。

“通过理性看待停窑,我们可以更好地把握行业发展的脉搏,为建设现代化经济体系贡献力量。”霍铭炎表示,停窑潮也是行业自我调节和优化升级的一个积极过程,它可以帮助企业提升产品质量,优化生产流程,从而提高整个行业的竞争力。

在这个过程中,技术创新和品牌建设将成为关键因素。企业需要加强研发力度,提高产品附加值,打造具有竞争力的品牌。政府也应出台相关政策,鼓励企业进行技术改造和品牌建设,为行业的发展提供有力支持。

“面对停窑现象,我们不应仅仅停留在表面的担忧,而应看到其背后的积极意义,以及它对行业长远发展的促进作用。”霍铭炎说。



3家南企4款产品 荣获“一级质量评价”

本报讯 (记者 蔡静琦) 近日,备受瞩目的中国建筑卫生陶瓷协会陶瓷厚砖产品质量测评活动圆满落幕。经过严格筛选与权威评定,全国范围内仅有7家企业脱颖而出,获得“一级质量评价”的荣誉。来自南安的铭盛陶瓷、协进陶瓷、宝达建材等3家企业选送的4款产品位列其中。

据了解,铭盛陶瓷的两款产品在色彩、质感、光泽度、吸水率等方面表现出色;而协进陶瓷的瓷质厚砖也以其坚固耐用的特点获得认可,成为建筑卫生陶瓷行业的佼佼者。此外,宝达建材的瓷质砖产品同样在尺寸、平整度、光洁度等方面表现优秀,展现了其卓越的工艺水平和高品质的产品质量。

据悉,此次测评活动,旨在推动我国建筑卫生陶瓷行业的发展,提高陶瓷厚砖产品的质量水平。经过层层筛选,最终入选的企业不仅在产品质量上达到了行业领先水平,更在创新研发、生产工艺、质量控制等方面取得了显著成果。

和润石业召开半年度总结会

本报讯 (记者 蔡静琦) 5日,和润石业召开2024年上半年度的总结大会。

会上,和润石业董事长黄庆达分析了当前传统行业所面临的挑战和困境,同时也提出了“三要”的发展策略:要往外冲、要往上提、要往下沉,为公司的未来发展描绘了清晰的方向。

黄庆达表示,传统行业目前正遭遇史无前例的挑战,企业不仅需要应对经济增长放缓的严峻现实,还需适应市场的迅猛变革。市场需求的减少、客户获取成本的不断攀升以及利润空间的缩小,这些都是对企业盈利能力的重大考验。面对这样的形势,企业若想在竞争激烈的市场环境中脱颖而出,就必须制定出明确的战略蓝图,并确保这些战略得以坚定不移地执行。

“任何时候,任何时代,永远不存在倒下去的行业,倒下的只是那些经营不善的企业。”黄庆达认为,要让企业一直屹立不倒,就要做好打攻坚战的准备。

在他看来,2024年不会是最难的一年,未来几年的市场环境可能会更加严峻。面对这样的形势,企业的首要任务是生存,而生存的关键在于保持冷静、坚定信心。他鼓励全体员工要以高品质、低成本为核心竞争力,通过优化内部管理,提升产品品质,满足客户需求,来实现稳中求进的发展策略。

南安石井乡贤陈水波 连任北京泉州商会会长

本报讯 (记者 李杨瑜 通讯员 陈东辉) 日前,北京泉州商会第四届理监事会就职典礼在北京举行。南安石井乡贤陈水波连任会长。

就职典礼上,陈水波表示,本次连任商会会长,不仅是一份荣誉,更是一份责任。他将以更加坚定的信念、更加饱满的热情,带领商会全体成员,恪尽职守、勤勉工作,确保商会工作取得新的更大进展;同时,也将携手同心,为家乡泉州的繁荣发展贡献商会力量,让商会成为大家共同发展的坚实后盾。

当天晚上,还举行了2024年泉州市文旅产业(京津冀专场)招商推介会、泉州市“家燕归巢”行动启动仪式,北京泉州青年委员会启动仪式。

据了解,北京泉州商会成立于2007年,是由一群热爱家乡、富有拼搏精神的泉州籍在北京工商企业界人士自愿组成的民间组织。经过多年的发展,该商会已拥有会员300多名,团体会员企业2000多家,涵盖了金融、科技、互联网、通信、能源、环保、房地产、茶业、鞋业、服装等众多行业。商会秉承泉州“爱拼敢赢”的精神,不断强化组织建设、党建、社会慈善公益、招商引资、回归创业等方面的工作,为北京和泉州两地的经济合作作出了积极贡献。

市石材外经贸协会举行座谈会

本报讯 (记者 蔡静琦) 5日,南安市石材外经贸协会举行座谈会,会议聚焦石材行业的国际市场发展,议题包括意大利旅行考察团、俄罗斯贸易问题、中亚五国国际贸易问题及石材走出国门等。

会上,南安市石材外经贸协会执行会长李海军首先介绍了9月24日—27日将前往意大利维罗纳参加国际石材展的参展计划,并鼓励行业同仁踊跃报名,积极拓展国际市场。

针对中亚五国国际贸易问题,该协会监事长吴家和提出了独特见解。“中亚五国作为新丝绸之路和‘21世纪海上丝绸之路’倡议的关键节点,地理位置和资源优势使其成为亚洲的‘心脏’。其中,哈萨克斯坦和土库曼斯坦的油气资源丰富,天然气储量世界第三。中国与中亚的能源合作,为区域经济发展注入了活力。”他认为,新能源时代的到来,石材人更要抓住机会。

会议期间,与会企业——富强石材负责人公正介绍了公司蓝宝石矿山的开采情况。据其介绍,该矿山年产荒料30万立方米以上,企业计划在水头设立办事处,服务新老客户;此外,协会常务理事黄明盛分享了韩国展旅行考察团的行程计划;广州设计周公益特使万里红等嘉宾与会人士讨论石材行业走出国门的策略。

产品展示、签约订单、揽获奖项……

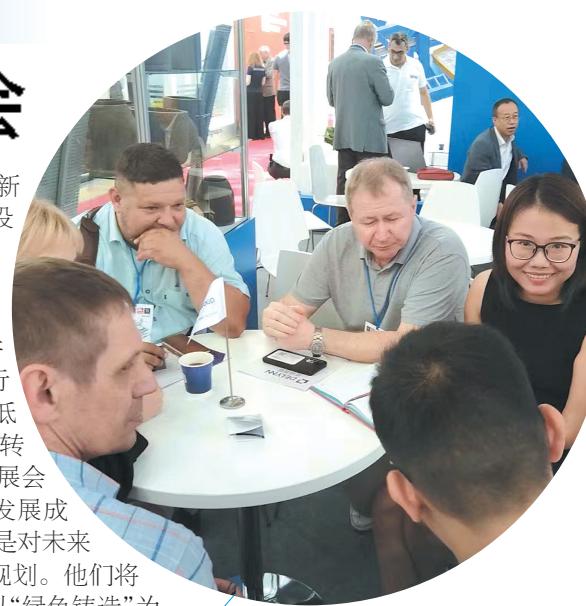
德林智能亮相中国国际铸造博览会

本报讯 (记者 李杨瑜 通讯员 黄鹏鹏 文/图) 7日,第二十二届中国国际铸造博览会圆满落下帷幕。这场为期4天的行业盛会,不仅是铸造业发展的风向标,更是全球铸造精英的年度盛会,全方位展现铸造企业的技术突破和创新理念,从源头推动行业加快发展新质生产力。本次展会,南安企业德林智能科技有限公司携公司拳头产品及专业技术团队与业务骨干精彩亮相。

“本次,我们携公司的双工位造型机、气孔机、浇口机、自动浇注机及数控打磨机产品参展。这些产品不仅展现了公司产品在智能、高效、精准生产方面的卓越能力,更深

度融合了绿色低碳与智能化改造的前沿理念,吸引了众多观众驻足观看,纷纷向现场工作人员咨询了解。”德林智能董事长陈建团表示,现场公司的业务团队以专业的知识,为客户解答疑惑、介绍产品。其间,还与海内外多家企业达成合作共识,并签订多个大额订单。

从传统铸造走向智能铸造,从“黑笨粗”转向“专特新”……通过陈建团现场传回的视频跟照片中,记者看到此次参展,德林智能也将新质生产力一步步地应用于生产与实践,为推动产业高质量发展供给着强劲动力。其中,德林智能的双工位造型机,更是荣获了由中国铸造协会颁发



▲德林智能业务团队展会现场为客户解答疑惑。

产值将超1亿元! 南安乡贤返乡创业企业正式投产

本报讯 (记者 庄树鸿 通讯员 许楷林 文/图) 日前,由南安石井镇前村乡贤返乡创业的南安芯华元件烧结封装有限公司工厂落成并投产。

据了解,南安芯华元件烧结封装有限公司是深圳市康泰嵩隆电子科技有限公司子公司。康泰嵩隆电子科技自1981年在台湾成立以来,一直致力于压敏电阻的贴片及封装等过电压组件器件的研发、生产和销售。作为国家级高新技术企业,专精特新

企业,其深圳公司拥有数十人的研发团队和14项专利。公司的产品被广泛应用于5G/6G通信、航空航天军品设备、高端医疗电子、人工智能、新能源产业等领域,并长期供应给松下、海康、美的等多家知名企业。

其中,康泰嵩隆电子科技还推出了用于瞬态电压保护的系列,可保护集成电路中的其他电路板组件,适用于多种供电设备、控制器件和信号线路应用。其电容电阻为汽车电子设备、工业控制、通信安防、人工智能等重要领域提

供电源保障“心脏”,保障可靠地运行。

据悉,南安芯华元件烧结封装有限公司于2023年入驻联东U谷·南安半导体科技产业港,功能定位为塑封贴片元件生产基地。该基地的投产将进一步提升康泰嵩隆的生产能力和产品质量,为更多领域提供优质的电源保障“心脏”,预计全面投产后产值将超1亿元,为泉州南翼国家高新区南安区域半导体元器件产业链注入强劲新动力。

“近年来,南安市也在大力支持乡

贤返乡创业,提供了良好的发展环境和政策支持。作为在外企业,我们一直都在持续关心着南安的发展变化。此次,我们将深圳的全产业链搬迁回南安,不仅是对家乡情怀的回应,更是为了抢抓泉州南翼国家高新区发展机遇。”南安芯华元件烧结封装有限公司相关负责人表示。此次,他们带着项目、技术返乡创业,希望借助南安这一干事创业、奋勇争先的主阵地,大拼经济、大抓发展,抢占先机、做大做强,为南安的高质量发展贡献力量。



南安芯华元件烧结封装有限公司坐落于石井镇联东山谷·南安半导体科技产业港,于近日落成投产。