

南安两个智能制造场景入选国家级荣誉

本报讯 (记者 苏清彬) 近日,工信部公布了2022年度智能制造示范工厂揭榜单位和优秀场景名单,福建省共25家企业上榜。其中,福建省闽发铝业股份有限公司、泉州科牧智能厨卫有限公司两家南安企业上榜2022年度智能制造优秀场景名单。

在智能制造优秀场景方面,闽发铝业主要体现在工厂数字化设计、产品数字化研发与设计、生产计划优化三方面。以工厂数字化设计为例,该场景主要指物流系统,通过RGV、AGV以及管控平台等实现运转,并在各车间建立立体仓储系统,实现车间内的材料和半成品有标志、智能化流转,通过工厂级立体仓储系统使对内外的材料和半成品得到有效控制;建设绿色能源系统,进一步提升目前工厂25%的绿色能源使用率;建设工

厂信息系统,实现工厂生产的数字化交付。

“项目的建设,真正实现高效开展工厂规划、设计和仿真优化,实现数字化交付,合理地规划减少资源的浪费和扩大空间资源利用率,节约生产制造约30%的成本。”闽发铝业相关负责人介绍。

这仅是闽发铝业智能制造优秀场景的一个侧影。作为加工企业,技术是重要支撑,决定产品的质量和生产效率。该公司总经理黄长远说:“闽发铝业有自己的规矩,那就是‘科技兴企、人才强企’。”而闽发铝业致力于科技创新,通过举办企业商学院,引入博士后科研工作站,参与国家、行业、国际标准制修订,近两年更是被国家相关部门授予“国家企业技术中心”“国家技术创新示范企业”“国家高新技术企业”“国家绿色工厂”称号,并荣获

“全国质量标杆”。可以说,公司在技术方面实现了从跟跑、并跑到领跑的转型。不久前,在工信部公布的第四批服务型制造示范名单中,闽发铝业名列其中。

作为九牧集团旗下子公司,科牧厨卫智能制造优秀场景则体现在智能马桶的“产线柔性配置”。走进九牧5G智能马桶灯塔工厂,仿若置身科技的海洋——连入5G专网的AGV小车,满载生产物料灵活穿梭;遍布的MES看板,实时显示车间运行情况;注塑全过程无人化,实现提质增效;数字化精密注塑看板,实现所有设备可视化……

据九牧副总裁林晓伟介绍,九牧生产线每年可生产450万套智能马桶,品质合格率达99%,订单交付时效提升25%,工厂机器人占比50%,预计2030年实现工厂机器人占比80%。

林晓伟说,为响应国家碳中和号召,九牧还引入绿色环保设计理念和技术,通过光伏发电、设计减排、节水减排等方式,每年碳排放减排1.8万吨。按照西湖水量1500万吨测算,九牧5G智能马桶灯塔工厂每年节约用水超过一个西湖的水量。

根据日前泉州市出台的《泉州市贯彻落实福建省推动民营经济创新发展若干措施的工作方案》,泉州支持民企推进智能制造试点示范,对获评国家、省级智能制造示范工厂的项目,分别给予一次性100万元、50万元奖励。对获评国家智能制造优秀场景的项目,一个场景给予一次性20万元奖励,累计最高不超过60万元;对获评省级智能制造优秀场景的项目,一个场景给予一次性10万元奖励,累计最高不超过30万元。

每天产量近50万个 首航医疗全力保障医用口罩供应

■本报记者 苏清彬 文/图

曾经一罩难求的医用口罩,如今因为政策调整而再度紧俏。作为南安市为数不多有医用口罩生产资质的生产企业,首航洁能(泉州)医疗科技有限公司正开足马力,加班加点生产,全力保障市民对医用口罩及医用防护口罩(N95口罩)的市场需求。

自国务院联防联控机制公布进一步优化疫情防控的二十条措施、十条优化措施以来,全国各地掀起“全民戴口罩”行动,医用口罩也因此再次热销。“2022年12月12日,口罩防疫物资紧缺的时候,我们迅速启动应急预案。目前口罩一天产量近50万个,24小时不停机不间断生产。”首航医疗总经理连贵芳告诉记者。

关键时期车间不能停产

尽管春节的脚步愈发临近,但首航医疗生产车间机台依然是争分夺秒的火热景象,并且保持高度戒备状态。1月5日,当记者来到位于美林街道珠渊村的首航医疗公司时,门卫先是给记者测了体温,确认体温正常、来访人员身份后方能进入厂区。

事实上,这里的员工都要经过严格的管理:每天测量三次体温、食堂尽量错峰就餐、每人随身携带一瓶用于消毒的酒精……而整个工厂,每天都需要进行3次全方位的消毒处理。

“关键时期生产车间不能停产、机台不停机,目前企业内部实行两班倒制度。我们的员工至今出勤率95%以上,并保持健康状态,他们基本来自珠渊村,每天工作生活几乎都是家庭、公司两点一线。”连贵芳解释道,为了保证员工的健康、保证生产进度,公司每天倡议员工汇报家属健康异常情况,一旦员工出现发烧等情况,则需在家观察5—7天。此外,首航医疗还向员工发放暖心“抗疫包”,包括中药包、抗原检测试剂、感冒药、口罩等。

医用口罩生产企业须配套建设十万级洁净生产车间、万级洁净度实验室等环境,生产环境保持十万级洁净度,严格管控每一个细节。在十万级洁净生产车间,身穿防护服的工人在全自动化生产设备操作线上,正有条不紊地开展生产工作,加班加点负责生产医用防护口罩。

“医用防护口罩由两层无纺布、两层熔喷布和一层热风棉组成,通过上鼻夹、耳带点焊等多个步骤制片成型,



最后经过包装消毒,检测合格后方可放行上市。”连贵芳一边走着,一边带记者参观了他们的万级无菌无尘实验室、留样室、纯化水间等区域。连贵芳说,公司严格执行医疗器械生产质量管理规范,每一口罩都会进行严格检验,全力确保市场供应。

在留样室,记者看到,里面整齐地摆放着一批批口罩样品,确保每一批次产品可追溯,从原材料到成品,再到操作人员,均可实现产品、原材料、操作人员追溯。

自2020年以来,面对全国口罩紧缺的情况,由南安人掌舵的上市企业首航高科,于2020年2月在美林街道珠渊村投资成立首航医疗,用于生产、销售医用口罩,所有设备满负荷生产,一天口罩产能可达200万个,目前每天产量近50万个。

近3年以来,首航医疗已将产品口罩出口至美国、法国、西班牙、德国、匈牙利、芬兰、瑞士、日本、哥伦比亚等30多个国家。

注重研发迈向大健康产业

小口罩有大学问,很多人对口罩只是一知半解。

“消费者经常用到的口罩有N95、KN95、医用外科口罩等。其中,N95口罩其实是国外标准,是过滤颗粒物防护口罩中的一种,‘N’代表非油性颗粒物,‘95’代表颗粒物过滤最小值

需达到95%以上,咱们国内的医用防护口罩执行标准GB19083-2010,同样有着相同的过滤效率和防护效果,医用防护口罩则是医用口罩类中防护等级最高的。”连贵芳介绍,而KN95是按工业标准生产的口罩,没有医用防护口罩的灭菌处理、防血液喷溅功能、微生物指标,N95和KN95在日常生活巾都能提供较好防护功能。

作为南安市首家进入商务部出口双白名单的医用口罩生产企业,首航医疗在产品上不断推陈出新。除了耳挂式,这里还生产头戴式医用防护口罩,与前者不同的是,头戴式医用防护口罩用于医护人员日常工作及防护。

何为头戴式医用防护口罩?连贵芳向记者展示了这款最新产品:口罩有两根头带,上下各一根,两根带子上分别带有调节扣,可用于调整带子的松紧度,头戴式佩戴方法需要先把下头带拉过头顶的位置,放在脖子后面耳朵以下的位置,上面的头带拉过头顶,放在后脑勺部位,要在耳朵上方,根据口罩密合性调整调节扣,以便佩戴得更舒适,防护效果更好。

“两者防护效果是一样的,主要是佩戴方式不同,耳戴式的取戴比较方便,适合经常佩戴和摘下。但如果戴久了,耳朵受力太久,会比较累。”连贵芳说,而头戴式医用防护口罩适合长期佩戴,它的设计是为了在戴口罩的工作条件下长时间使用。对于医护工作者来说,他们需要长期佩戴口罩工

作,头戴式口罩不会使耳部受力太多,佩戴作业更舒适,主要用于对密封要求高的人群。其优点是密封严实,没有勒耳朵的情况,缺点是戴起来比较麻烦,目前头戴式医用防护口罩每天产能为2万—3万个。

原来,2022年12月,首航医疗刚刚取得福建省食品药品监督管理局批准的头戴式医用防护口罩生产资质,这也是目前南安唯一一家拥有此类医用口罩生产资质的生产企业。

同样在上个月,首航医疗还取得了3D立体口罩鱼嘴型医用外科口罩生产资质。“这款产品造型类似于韩版KF94口罩,造型类似于鱼嘴,密合度好。”连贵芳透露,目前3D立体口罩鱼嘴型医用外科口罩已经可以量产,由于目前需要优先供应医用防护口罩,预计春节后可实现量产,每天产量有望达3万个。

实际上,首航医疗成立时,首航高科便派出大量的技术、科研和生产管理人才支持首航医疗的建设,引进欧洲SGS公司的ISO13485医疗器械质量管理体系,组建了专业的科技研发团队,成立了产品研发中心,致力于医疗器械、抗菌、抑菌等大健康系列产品的研发。

在展厅内,记者看到,除了各种各样的口罩款式,首航医疗还可以为企业事业单位提供口罩DIY个性化定制服务,并且开发出电动冲牙器、304不锈钢抗菌砧板、304不锈钢筷子、抗菌酒精、抗菌袜等符合公司“保护环境,守护健康”理念的大健康产品。

2023年创新型中小企业评价、专精特新中小企业认定工作启动

本报讯 (记者 李杨瑜) 近日,福建省工信厅启动2023年创新型中小企业评价、专精特新中小企业认定等相关工作,在梯度认定中,全省的企业均须先进行创新型中小企业评价,新申报专精特新中小企业须先进行“数字化水平评测”。

从创新型中小企业评价申报佐证材料清单、专精特新中小企业认定申报佐证材料清单可以看到,均要求申

报企业提供企业营业执照;近三年未发生重大安全(含网络安全、数据安全)、质量、环境污染等事故以及偷漏税等违法违规行为证明;企业未被列入经营异常名录证明;2021年12月份的企业社会保险参保证明等。

直通条件佐证材料开始有了明显的区别,以创新型中小企业评价申报为例,需满足下列其中一项即可,无须再提供60分评价佐证材料:近三年获

得的国家级、省级科技奖励证书;获得的高新技术企业(仅指国高)、国家级技术创新示范企业、知识产权优势企业和知识产权示范企业等荣誉认证证书(需在有效期内);设立经认定的省部级以上研发机构的相关证明;合格机构投资者备案材料、投资协议和实缴验资报告等(近三年新增股权融资总额500万元以上)。在60分评价佐证材料里,对专精

资讯

这项卫浴新国标将于7月1日实施
10家南安企业参与起草

本报讯 (记者 苏清彬) 日前,国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会发布2022年第19号公告,批准发布包括GB 28379-2022《便器冲洗阀水效限定值及水效等级》在内的54项强制性国家标准。根据公告,由南安企业参与起草的GB 28379-2022《便器冲洗阀水效限定值及水效等级》将全面替代现行的GB 28379-2012旧标准,实施日期为2023年7月1日。

据了解,国家标准《便器冲洗阀水效限定值及水效等级》由国家标准化管理委员会归口,委托全国节水标准化技术委员会用水产品和器具用水效率分会执行,共有30余家企业机构参与了此次标准的起草。其中,包含了九牧厨卫、中宇厨卫、辉煌厨卫、舒琦厨卫、申鹭达、亿江龙水暖、路风卫浴、恒通卫浴、欧泰卫浴、广亚科技等10家南安企业。

该标准主要修订的内容是标准的限定值和水效等级。在修订过程中,工作组对行业协会、检测机构、国内企业等进行了大量调研,并对调研数据进行了整理分析,结合国际相关标准的情况,最终形成了标准的修订稿。

业内人士指出,《便器冲洗阀水效限定值及水效等级》国家标准的出台,将加速冲洗阀产品在市场上的分化,其中水效更高的产品无疑将更有利于企业与品牌在市场上的推广与营销,并且在绿色产品政府优先采购政策的加持下,高水效产品“中标”的概率会相应更高。

南安多家企业拟获省级荣誉

本报讯 (记者 李杨瑜) 近日,福建省总工会对福建省模范职工之家、模范职工小家推荐名单进行公示,其中,南安市市场监督管理局机关工会委员会、福建省南安市贻庆食品有限公司工会委员会、南安市南益电脑针织有限公司工会委员会3家单位(企业)上榜福建省模范职工之家推荐名单;国家税务总局南安市税务局第二税务分局工会小组、泉州市三星消防设备有限公司外贸部工会小组、福建省金鹿日化有限公司产品供应中心工会小组、福建省高速公路集团有限公司泉州管理分公司南安片区南安乐峰工会小组4家单位(企业)上榜福建省模范职工小家推荐名单。

据了解,2020年福建省市场监督管理局批准发布了由省总工会为主起草的《“模范职工之家”建设规范》(DB35/T1903-2020)和《“模范职工之家”评定规范》(DB35/T1904-2020)两个省级地方标准,为“模范职工之家”建设和评定提供了标准保障。该标准以《工会法》《中国工会章程》和全国总工会、福建省总工会相关文件规定为基础,明确了建家工作和评家工作的主体,规范了“职工之家”“职工之家建设”和“模范职工之家”的术语和定义,并将工会各方面工作进行全面梳理和科学分类,纳入“模范职工之家”建设和评定的范畴。

《建设规范》规定了“模范职工之家”建设的总体原则,以及政治建设、组织建设、制度建设、服务建设、基础建设、满意测评等6方面的内容,解决了基层工会“为什么建、建什么、怎么建”的问题。《评定规范》还规定了“模范职工之家”评定工作中应遵循的原则要求、评定指标、评定程序、监督检查等内容,设置了企业、机关事业单位和区域性(行业性)工会3类“模范职工之家”以及“模范职工小家”的考核验收评分表,使各级“模范职工之家”的评定工作能够实现标准化、规范化、程序化操作。

太原市南安商会 获“先进商会”称号

本报讯 (记者 李杨瑜) 目前,山西省人力资源和社会保障厅、山西省工商联发布《关于山西省工商联民营经济工作先进表彰的决定》,对50家“山西省工商联优秀民营企业”、40家“山西省工商联先进商会”、15个“山西省工商联系统先进集体”、30名“山西省工商联系统先进工作者”给予表彰。太原市南安商会荣获“先进商会”称号。

近年来,太原市南安商会紧扣服务发展理念,贯彻落实太原市委、市政府及上级有关部门各项决策部署,促进“两个健康”发展,充分发挥商会的桥梁纽带作用,围绕“党建引领、服务发展、创新先行、公益慈善”等方面,提升履职素质和服务效能,规范化、标准化程度不断提高,各项工作均取得明显成效。

“商会将以此为契机,珍惜荣誉,持续推进变革创新,在壮大力量上求突破、在提升服务上下功夫,在打造品牌上深挖掘,更好地实现商会发展与经济建设的协同联动、同频共振。”太原市南安商会会长尤建军说。