

装卸区,一台台机床设备整装待发,将运往全国各地的客户手中;车间内,轰鸣的机器声,工人们有的忙着装配零部件整机,有的正在操作数控设备加工部件……伴随着闪耀的火花,车间里奏响了欢快的生产旋律。

“今年订单多,已经排到了2023年上半年,与去年同期相比产值呈两位数增长……”在我国立式车床行业式微、制造业转型的大背景下,福建成功机床有限公司(以下简称“成功机床”)克服疫情等诸多不利因素影响,逆势上扬,该公司董事长周泗进感慨颇深,这正是他几十年来如一日坚持自主研发与创新的成果。

本报记者 李杨瑜 文/图

## 订单排到2023年上半年,与去年同期相比产值呈两位数增长 成功机床:做精做专 向世界展示中国立车魅力

### 打造高端机床智造基地

“这是我们耗时一年多,研发出的新一代数控立式车床和车铣复合机床设备,目前已测试完成、在试产阶段,预计明年上半年推出上市,届时可广泛应用于矿产机械、风电加工、石油机械、高端精密阀门等领域。”车间内,周泗进甚是欣慰,他将这些归功于公司强大的研发团队,从而再次实现产品创新,打破国外机床垄断。

作为国内具备生产大型数控机床设备能力的机床企业,成功机床用自主研发和技改打造核心竞争力,也带来一定的经济效益和社会效益。“通过市场调查及企业每年制定的目标,我们在原有设备基础上,开发了3台样机才成功生产组装用于风电关键零部件加工的新一代设备,该设备突破了加工大型环形锥度零件的锥度结合面精度达到95°以上,做到以车带磨的工艺要求。”周泗进以新一代数控立式车床为例介绍道,尽管这款设备还未正式上市,但已经得到了机床行业用户的高度认可和好评。

“做精做专才是民营企业长远发展的根本。立式车床属于通用机床,应用到风电及其他高端装备领域,对于机床的稳定性、结构等方面要求更高,需要高配产品才能满足其对产品精度的要求。”周泗进告诉记者,加大新产品开发力度的同时,他们也在不断投入资金进行技术改造,积极推进“两化”深度融合,以制造为基础,以服务为导向,为企业产品创新提供强有力的智能技术支持,推进高端产业园区规划建设,打造集生产研发、仓储、展示、检验检测服务于一体的高端机床智造基地,为成功机床延链补链强链提供新空间载体。

做精做专,向世界展示中国立车魅力。本次新一代数控立式车床的诞生,只是成功机床瞄准当前国内外机床行业现状,完成数控立车国产化的一个生动案例。早在2012年,成功机床研发生产的“CK5235双柱数控立式车床”就获得了福建省优秀新产品三等奖,填补了省内空白;同年研发,加工直径可达6.3米的“CK5263双柱数控立式车床”成为国家科技计划项目认定的2013年重点新产品。

“如何让我国从机床大国迈向机床强国,增强世界竞争力,不仅是我个人也是所有机床行业人的共同梦想。”不忘初心的周泗进,一直在践行这一理想的路上,在强化创新成果转化应用的同时,全力推动实体经济数字化转型,不断根据用户需求向高速、精密、复合方向升级发展,由于产品的适用性,更是受到了国内外高质量发展企业的青睐。



成功机床车间内,工人忙着操作数控设备加工部件。

### 填补空白撕掉中低端标签

在周泗进的带领下,成功机床从纺织机械、石油机械、矿产机械、电机、轮胎模具、水泵、阀门等生产企业

的合作,到设备广泛应用在航天航空、军工产品生产加工领域,有序推

进新技术、新模式、新业态与产业的融合裂变,打造产业发展新引擎。

而凭借过硬的产品质量和完善的售后服务体系,成功机床的海内外业务快速拓展。2018年,由厦门港出发前往瑞典的船上,装载着成

功机床研制的CVT12580-2R数控立式车床,标志着其产品向国际高端市

场迈进;2019年,吸引了俄罗斯、

德国等众多新客户前往公司考察交

流;2020年,成功机床与洛轴集团、洛阳风动工具有限公司、南京高精

传动设备制造集团有限公司等企业

建立了友好合作;2021年,智能双柱

车床,标志着其产品向国际高端市

场迈进;2019年,吸引了俄罗斯、

德国等众多新客户前往公司考察交

流;2020年,成功机床与洛轴集团、

洛阳风动工具有限公司、南京高精

传动设备制造集团有限公司等企业

建立了友好合作;2021年,智能双柱