

统筹推进疫情防控和经济社会发展

同心抗疫·南安在行动

南安机械装备业一季度产值160亿元 同比增长8.6%

■本报记者 李杨瑜 文/图

19日,一组来自南安市统计局的数据:第一季度,南安机械装备业实现产值160亿元,同比增长8.6%。本轮疫情下,停摆一个月的南安机械装备业,在4月陆续复工复产,重点项目、工业企业迈开发展的脚步,迅速投入状态抢时间、抓订单,寻找增量;努力拓展供应链,抢占市场新机,求变之路愈发清晰。日前,记者走进几家机械装备企业,探访南安工业经济奥秘。

强化技能 为开拓市场做准备

14日一大早,位于南安市柳城杏莲工业区的福建成功机床有限公司内,员工们排队等待测量体温、消毒,完成相关防疫措施后,有序进入生产区。

3月13日以来,南安全市疫情防控区域等级调整,3月17日,成功机床按照当地党委政府部署,做好一系列防疫工作,推动企业安全生产。“要尽量把疫情影响降到最低,力争一季度平稳。”成功机床董事长周泗进说。

“目前,我们在强化疫情防控的基础上,进一步加大产能,在这期间立式机床订单不少,生产排期可以排到半年后,眼下如何把因疫情耽误的时间和订单赶回来尤为重要。”周泗进表示,2022年成功机床将结合自身实际情况,在确保防疫、生产两不误的情况下,力争完成全年产值两位数增长目标。

车间内,可以看到成功机床2021年立项研发的车铣磨复合加工中心、高精度立式磨床雏形已现,进入加工零件阶段。“新研发的设备能生产的配件,我们都尽量自给自足,目前这两款机型市场占比少,未来3—5年内将会逐步市场化,生产加工的精度将会更高,应用于我国机械装备高精度加工领域。”周泗进介绍道,而新设备也将于下半年安装调试投产。

“随着中国制造业的发展,对机床性能和技术的要求越来越高,做精做专才是企业长远发展的根本。只有做好设备,我们的客户才能有好的产品,促进新型工业化早日到来。”突如其来的疫情并没有阻挡成功机床发展的脚步,周泗进每3年就会制定企业规划,明确发展方向,坚持自主研发与创新



德林智能改造中的数控车间。

道路,捕捉市场需求,不断调整产品布局,推进科技成果转化和产业化。

走访中,记者发现,受疫情影响,机械装备企业普遍反映前期不少订单被迫暂停、原材料进不来等问题。眼下,“抢”回订单是机械装备企业最重要的事情。

“疫情期间,在科学防疫下,除休息日外,公司坚持不停产,遇到原材料、毛坯供应不上、运输受阻等情况,我们一方面加强生产调度,组织员工进行生产及现场整改;另一方面组织部分员工进行岗位工作流程培训,安全生产教育学习,提高技能,为疫情过后生产储能。”福建嘉诺阀门有限公司董事长江炜表示,同时,他们也克服产品受阻、销售不畅等不利因素,努力筹措资金按时全额发放员工工资,增强员工战胜疫情的信心和决心,同公司一起共渡难关,全力复工复产。

越是困难,越是考验韧性。与成功机床仅有几百米之隔的德林智能科技有限公司,董事长陈建团最近都在给供应商、客户一个个打电话耐心沟通。“我们要以最好的心态,做好客户订单跟踪维护,为企业赢得更多的商机。”

“自动浇注机、双工位造型线都是三月底、四月初研发的新品,原计划投近千万元的机加工车间数控化改造也提前进行,在今年5月可以全部投入使用。”尽管受本轮疫情影响,产能只恢复到50%左右,陈建团带领着公司研发技术团队,利用这段时间完成高质充电,强化技能、苦练内功,为疫情过后更好地开拓市场做好充足准备。

激发突围 绿色环保带来新动能

“一季度,公司生产虽然在一定程度上受到疫情影响,但通过一系列防疫措施,确保企业稳工稳产,有效推动近20个订单生产。”群峰机械有限公司总经理助理张建海告诉记者,目前加上居家办公人员,400多名员工已全部到岗。

“本轮疫情期间,我们签订了不少国内外生产订单,生产时间表已排到了数月之后,这些订单中不乏固废全自动生产线。”张建海坦言,小到三尺铺地砖,大到高楼平地起,固体废弃物的有效循环利用,在城市化建设中发挥着越来越重要的作用。

得益于在绿色建材设备领域20多年的深耕细作,在“双碳”背景下,群峰机械为绿色建材行业注入源源不断的动力。值得一提的是,近日,拉萨电视台综合频道在“创建国家生态文明高地 中央生态环境保护督查进行时”相关报道中,详细介绍了一家绿色建材企业为当地高质量发展所做出的系列成效举措,作为该企业的设备提供商,群峰机械在行业内引起了不小的关注。

“作为碳排放大户,建筑业的节能减排是助力实现国家‘双碳’目标的重要一环。我们提供的制砖生产线,不仅可以利用建筑垃圾再生骨料生产透水砖,还可生产标砖、砌块、植草砖、水利护坡砖和路缘石等各类混凝土制品,而且制砖原料还可拓展为粉煤灰、尾矿渣、炉渣、煤矸石等工业固体废弃物。”在张建海看来,利用建筑垃圾生

产环保砖已成为时代的主流,也与国家“双碳”目标不谋而合。

面对着日益严峻的环保形势,全国污水排放量的逐年增加,国家在污水处理的投资也在加大。位于仑苍镇的胜利阀门有限公司,30多年一直致力于给排水阀门的生产制造,致力于提供专业优质水系统阀门的解决方案。走进生产车间内,可以看到各类闸阀、蝶阀、偏心半球阀、球阀……工人们佩戴好口罩正在各自岗位上忙碌着,整个生产场面井然有序。

“我们的生产几乎没有受影响,在大环境下,一季度我们就签订了海南、湖南、新疆、广东等多个地区的水利工程项目,一季度产值同比去年增长两位数。”胜利阀门总经理李良伟坦言,未来阀门企业在水阀门市场还有很大的发展空间。

越是挑战,越能激发突围。一声声机器的轰鸣、一辆辆呼啸而过的货车……全面解封的南安机械装备行业迎来了复苏,企业满工满产赶订单,各项工作走向生产经营正轨,政府部门也持续出台政策助力企业稳定经营,呈现一派虎虎生威的奋斗场景。

据不完全统计,今年来,南安市工信局通过南安政企直通车、部门微信公众号以及171名科级企“三员”等渠道,全面宣传省“稳增长68条”、泉州“保民生促发展33条”、“工业纾困稳产8条”和南安“助企复工复产16条”等政策,让企业及时了解到最新的惠企助企政策信息。3月以来,全市171名企“三员”累计为企业协调政策、融资、物流、订单等问题600多个。

实现100%复工 开足马力忙生产

大方科技将扩建床垫工厂 预计年产值可达8亿元

■本报记者 黄睿超 黄奕群 文/图

本轮疫情发生以来,诗山镇坚持一手抓疫情防控,一手抓安全生产,做细做实企业防疫工作,力保辖区企业抗疫不停歇,生产不停工。近日,记者走进位于诗山镇的福建大方睡眠科技股份有限公司,看到防疫举措落实有效,工人干劲十足。

注料、发泡、开模、成型、晾晒、包装……在大方科技枕头生产车间内,多条生产线同时高效运转,执行总经理陈俊铃悬着的心终于放下了。他告诉记者,随着南安疫情得到有效控制,大方科技也实现了100%复工。目前正开足马力生产,确保将受本轮疫情影响延迟的订单保质保量完成。

作为一家以记忆棉等基础材料研发为依托,进行功能性以及健康睡眠等产品的设计和生产企业,大方科技主要从事ODM业务。本轮疫情发生后,大方科技所处的区域被划分为管控区,公司有2/3左右的员工无法及时返岗,导致开工率严重不足。“公司今年的订单量同比去年增长了50%以上,如果全部停工,企业将受到很大影响。”陈俊铃说。

为了让企业在疫情期间正常运转,大方科技第一时间实行了闭环管理。“本轮疫情发生后,我们临时进行了装修,增加了50个房间,让员工入住



大方科技生产车间,工人忙着赶订单。

核酸检测,营造良好生产氛围。

本轮疫情期间,原辅材料、成品出库等供应链的不畅通,成为企业正常生产的较大阻碍之一。正当企业发愁之时,诗山镇疫情防控指挥部企业服务专班及时介入,指定专人对接,为企业运输车辆联系办理车辆通行证及各交通卡口通行难点,打通运输“最后一公里”。

“大货车可以通行,但需要邮寄的原材料小物料依旧收不到。”陈俊铃表示,为了解决这个问题,大方科技将小物料统一邮寄到厦门,再派一辆货车到厦门,集中将物料拉回,保证了小物

料的供应。随着复工复产的顺利推进,目前大方科技正在加快生产进度,争取将失去的时间抢回来,扩建项目也恢复正常。

“生产方面,公司实行‘两班倒’,加大生产产能。公司将产品发布会等活动改到线上,通过线上进行沟通。”陈俊铃介绍道。事实上,在疫情期间,大方科技除了生产不停工外,在产品研发、扩展订单方面,也并未按下“暂停键”。

尽管受本轮疫情影响,大方科技产能有所下降,得益于数字化改造,但生产量依旧不少。早在2019年,大方科技就制定了向数字化工厂转型升级的时间表,在MDI透气凝胶枕头生产车间率先实现数字化建设。智能化工厂控制中心,以MES系统电子看板实时监控,实现全作业流程操作控制,达到人机交互。“对于我们一条流水线来说,正常需要二三十个工人,现在只需要五六个人就可以代替了,而且做出来的品质绝对标准。”陈俊铃表示。

“目前市场对于床垫的需求量逐渐增多,公司也看中这一市场前景,正在扩建床垫工厂。”陈俊铃告诉记者,该项目原本今年年底能够投产,但受本轮疫情影响,预计得延迟到明年初。项目完工后,预计年产值约8亿元。

资讯

数字化赋能九牧高质量发展

本报讯 (记者 苏清彬 通讯员 吴美玲) 南安企业数字化探索再次引起央媒关注。18日,央视新闻频道聚焦九牧数字化工厂,点赞九牧科技赋能制造业发展。

“九牧数字化工厂将5G与工业互联网融合,结合人工智能、大数据等前沿技术,在智慧仓储生产、设备管理、产线能耗管理等9大类场景产生了22个创新应用,实现了从销售端到工厂端的完全数字化、管理可视化。”福建省厨卫制品重点实验室主任、九牧集团高级副总裁林晓伟在报道中指出:“相比于传统的生产方式,我们的生产能耗降低11%,运营成本降低了21%,人均产值提升35%。”

作为卫浴行业标杆企业之一,九牧在数字化转型领域的探索力度之大令人惊叹。九牧集团党委书记林孝发介绍,早在10余年前,九牧就开始拥抱数字化,推动传统的卫浴行业向智能卫浴转型。

永春是九牧5G智能制造产业园所在地。在这里,看不到传统制造业工厂中工人忙碌运货的景象,灵活的AGV小车在车间内穿行自如,小车上的货物最终被轻巧送入智能仓库中。另一旁,精致的机械手,代替了手拿喷枪的工人,为陶瓷抽水马桶施釉。智能制造的机械手,不仅可以更好地消除喷釉死角,还能让工人远离喷釉带来的粉尘伤害。

正是在数字化领域的不断探索,2021年,工业和信息化部节能与综合利用司公布了《2021年度绿色制造名单》,九牧入选“绿色工厂”,引领行业绿色制造。数字化让企业真正收益:2022年第一季度,九牧拿出了同比增长35%的佳绩,在疫情之下持续稳步上升。

海能达专网通信

助力航天员顺利返航

本报讯 (记者 李杨瑜) 日前,神舟十三号载人飞船返回舱在酒泉卫星发射中心东风着陆场成功着陆,标志着神舟十三号载人飞行任务取得圆满成功。在此次返航救援保障工作中的航天员出仓环节,南安籍企业家陈清州掌舵的上市企业海能达,一款PD590对讲机的身影出现在出舱操作手及指挥员胸前,格外吸睛。

据了解,此次飞船返航的着陆场——东风着陆场,位于内蒙古阿拉善盟额济纳旗境内,这里东南部紧邻巴丹吉林沙漠,西区以戈壁为主,地面固定通信网络、公用移动通信网络还未实现全面覆盖,在执行飞船返航的地面引导和救援保障等任务时,就对及时有效的通信提出了更高的诉求。

如何在极端恶劣的条件下快速、高效、有序地开展工作,实现快速部署,至关重要。这个时候,专网通信就显现出了其“快速部署、一呼即通、稳定可靠”等优势,成为执行返航保障任务的重要支撑。

据悉,海能达PD5系列专业对讲机,搭载了噪声抑制与语音校正技术,能保证通信的清晰度,更大范围保持语音通话质量;数字对讲机TDMA双时隙技术能实现两组人在同一频点通话;动态调节智能省电技术,电池续航时间提高40%。不仅如此,海能达PD590对讲机还实现了语音加密/信道加密,阻止非法用户窃听及干扰,精准定位,实时上报等功能,为飞船返航搜救任务过程中的通信及时性、准确性和安全性,提供了强有力的保障。

汉舍卫浴签约世界冠军

本报讯 (记者 李杨瑜) 18日,汉舍卫浴与乒乓球世界冠军张莹莹正式签约,由张莹莹担任汉舍卫浴冠军精神代言人。

“此次签约,是2022年汉舍品牌形象升级与品牌营销的重要战略之一。”汉舍卫浴相关负责人表示,此举旨在借助世界冠军的明星效应增强品牌影响力,更是以世界冠军张莹莹“超越自我、永争第一”的运动精神,传递汉舍品牌追求冠军品质的工匠精神及勇于挑战、战胜自我、做自己冠军的精神内涵。

冠军的背后,是无数次的艰苦训练和勇攀高峰的不断突破,勇往直前,极力做到最好的挑战精神。也正是汉舍在卫浴行业领域32年的坚守与热爱,才成就汉舍国际品质,才有了如今瞩目的成绩,成为众多国际品牌的核心战略合作伙伴。

秉承这份冠军精神,未来汉舍卫浴将把冠军精神融入企业文化、品牌文化当中,融入所有汉舍人的一言一行当中,构建汉舍卫浴“金牌品质管理体系”,打造冠军品质、冠军系列产品;用金牌管理、金牌服务、金牌形象进行全面的市场升级;修炼内功,以锐意进取的力量,不断推陈出新、突破自我,为用户创造更大价值。