

技改助推电子信息等产业实现高增长

■本报记者 李杨瑜 文/图

“1—8月，南安市电子信息业保持较高增长率，完成产值88.32亿元，同比增长38.9%；机械装备业完成产值428.57亿元，同比增长7.5%……”不久前，南安市统计局发布了1—8月南安规上工业实现累计产值2095.69亿元，同比增长14.8%，从产业增速上，电子信息业、机械装备业表现不俗。

这份沉甸甸的数字，令人振奋，见证着南安市规上工业经济呈现产业优、活力足、势头猛的发展势头。在这背后，是企业技改升级、精益生产、集聚发展等多重因素叠加所推动的。

技改助推销售大增

走进位于霞美镇光电信息产业基地的阳光中科(福建)能源股份有限公司，在工作人员带领下，换上无菌服走进生产车间。偌大生产线上，感受生产车间透明化和智能设备带来的生产过程。

“每年公司都会投入上亿元进行技术改造，今年更是斥资引进单晶槽式制绒设备、全自动高效硅片下片机、PECVD石墨舟自动装卸片机等多条国际先进水平的生产设备。在降低工人数量的同时，生产效率也提升了93%。”阳光中科副总经理柯雨馨介绍道。

以改革创新为动力，坚持绿色发展。目前，阳光中科拥有16条PERC全自动高效智能化太阳能电池生产线，产能2900MW，年利税1300多万元。1—8月，阳光中科的销售额同比增加36%，9月份还获评福建省工信厅第四批绿色制造体系绿色工厂认定。

正是这些先进的设备和生产工艺，制造出了质量优良的产品。在成品车间，打包好的太阳能光伏材料等产品被装进集装箱，通过车运、海运等方式销往国内外。

同样通过技改实现销售大增的，还有福建省闽旋科技股份有限公司，1—8月，销售额同比增长45%以上，主要集中在俄罗斯、保加利亚、缅甸、巴西、泰国等市场。

近年来，闽旋科技在太阳能、瓦楞行业实现再突破、再创新，让小零件发挥出了大作用。“为了解决制约行业发展技术难题，不过度依赖进口，快速解决客户售后等问题，2014年，公司成立了太阳能旋转接头项目研发组，通过多次实地考察与技术交流，从客户痛点着手，以旋转接头的密封结构、配件选材为突破口，



开发新品并研制配套的模拟试验设备，通过型式试验及用户现场在线配套使用，产生了良好的经济效益。”闽旋科技相关负责人郑华婷说。

郑华婷坦言，正因应用领域几乎覆盖各个加工制造行业，不少行业面临转型升级需要，也加大了对旋转接头的需求。而今，闽旋科技所生产的太阳能集热器专用旋转接头，可更好应用于太阳能光热槽式集热器、太阳能光热碟式集热器设备上，最高温度可达300℃，为光热行业旋转密封技术的突破和提升添砖加瓦。

精益生产跻身国际市场

除了技改，精益生产也有力助推上述两大行业的增长。

南安是我国轴承座重要生产基地，全国超过50%的轴承座在此生产。为提速企业发展，泛科轴承集团有限公司增资扩营，扩建、迁移高速、静音带座轴承单元生产线，在南安雪峰开发区建设高标准厂房、自动化生产线、智能化仓储系统及附属设施。

“疫情原因导致三期投产计划搁置，预计磨加工生产线的投产、装配车间搬迁等动作10月底才能完成。”在泛科轴承总裁陈志腾看来，尽管三期厂房投产进度受限，但丝毫不影响一二二期全自动铸造线、轴承座加工生产线及仓储中心工人们的热情，机械设备阵阵轰鸣，物料传送井井有条……每年可生产精密轴承座2000万个，产值达3亿元。

随着泛科轴承新厂房的逐步建成投产，以及高端产品的投入，陈志腾坦言，届时三期的静音带座轴承可完全实现替代进口，质量可与日本及欧洲产品同水平竞争。

为了达到精益生产，跻身国际市场，南安特易通电子有限公司在技术研发上下功夫的同时，也有新动作。“2020年经历了疫情，今年又碰到‘芯片荒’，但销售额相较于去年同期还是增长不少，并与联想、TCL等众多一线品牌达成战略合作。”特易通相关负责人郭俊全告诉记者，市场需求的激增，与特易通每年不断的技术投入有着莫大关系。

早前特易通就引进了全套的SMT

自动贴片及其他自动化设备，其自动螺丝机可自主完成加工，并实行数控一体化，一个工人可操作两台设备，一条生产线能加工5000个对讲机板。

“灰尘对于微小元件的贴装精度和焊接质量都有影响，目前特易通也正在进行局部的无尘车间改造。”郭俊全表示，为了扩大产能，今年7月份，特易通还启动新厂房建设，预计2023年竣工并投入使用。投产后，每年可新增600万套对讲机。

高端园区加速产业集聚

依托国家智能铸造产业创新中心、高端装备智造园、阀门产业园等载体，南安机械装备业也在聚力打造全国重要高端装备制造基地，拓展提升“四轮一带”，发展高端工程机械、数控

机床、阀门装备、消防器材、工业机器人、汽车配套、成套智能设备、3D打印，加快向智能铸造、研发设计、检测检验、展示展览等方向迈进。

2020年5月，泉州(南安)高端装备智造园项目开工建设；2021年元旦，一期举行首批3.5万平方米的标准厂房建成。随着入驻交付企业越来越多，已形成产业集群效应。

“预计2022年年初，1—4号厂房可投入生产，其余也在逐步交付中。”泉州(南安)高端装备智造园负责人黄卿旺告诉记者，项目全部建成投产后，年可形成40万吨铸铁件产能。由分散到集聚，园区将提供更完善的智造行业服务。

今年初以来，泉州芯谷南安分园区以三安项目、联东U谷、科创中心等重点产业项目为中心，围绕基地上下游产业链企业展开精准招商，在确保疫情防控的前提下组织“走出去”“引进来”招商活动，保障在谈项目储备、转签约，推动签约项目加快落地建设。

地处南安市石井镇半导体产业园的泉州三安半导体科技有限公司，是近年来备受瞩目的明星板块，南安“芯谷”的核心和主体项目，吸引着上下游产业链项目入驻，加速着“芯谷”产能释放。截至目前，已完成建设面积22万平方米，8个千级洁净室车间、净化装修近7万平方米，今年将有12个项目投产。2022年项目建成后，三安光电将实现化合物半导体高端领域的全产业链布局，高新技术及生产规模迈入国际先进行列。

不但要做福建产区龙头，还要做陶瓷行业优等生 宝达集团1—8月销售同比增长32%

■本报记者 苏清彬 文/图

9月30日，作为福建陶瓷行业龙头企业，宝达集团以别样方式迎接即将到来的国庆节。这一天，在南安官桥前梧工业园，宝达召开以“选择、相信、努力、坚守、感恩、共同成就”为主题的最具忠诚员工表彰大会，分别向获得最忠诚员工奖、最忠实干部奖、最具忠诚奉献奖、最高荣誉奖的68名员工颁发奖金。

“宝达的发展离不开所有干部和员工的努力与付出，企业会常怀感恩之心，一如既往地关心关爱大家，不断改善提升工作与生活条件，分享企业发展成果。同时宝达更要肩负起企业应负的社会责任，不但要规范运营，对环境友好，更要尽企业所能回馈社会，成为一家真正受人尊重的企业。”会上，宝达集团执行总裁张刚在感谢员工的同时，也分享了6年来转型所取得的喜悦：销售连续多年以20%以上的速度实现高增长，今年1—8月更是同比增长32%。

走上逆袭发展之路

诞生于2010年的宝达，曾与大多数福建陶企一样，享受着时代、行业和产区的红利。但成立不到5年，就遭遇行业“寒冬”，感受到阵阵寒意的宝达，经营越发艰难。2016年，宝达下决心彻底转型，引进高素质专业管理团队，定位生产高品质产品。熟悉华东、华南、闽南陶企运营模式的张刚就此结缘宝达。

现场，宝达集团董事长刘树庆深情介绍了公司成立11年来所经历的挫折



和挑战。“自2016年成立以张刚为核心的运营管理班子以来，我们重新调整公司战略发展转型定位，确定为集研发、生产和营销为一体的绿色、环保建筑陶瓷运营公司，打破僵化，避开低值低门槛竞争，并开展一系列大刀阔斧的改革。”刘树庆介绍，一方面，公司与意大利、西班牙顶级釉料、设计、设备公司保持战略合作伙伴关系；另一方面，响应国家绿色环保、节能低碳的产业发展理念，实现产销分离、订单生产模式。

重新定位，重塑形象，宝达自此走上逆袭之路。2018年实现新投产现代节能型辊道窑，在工艺、技术、质量、市场等方面取得累累硕果。刘树庆将这一过程形象地总结为：“解决生存问题，完成了第一个新三年的使命。”

2019年，宝达全自动高端五号窑炉生产线全面投产，成为行业关注的

业的持续发展和更远未来。转型至今，这一过程中也创造了属于宝达人自己的骄傲，“可以说，宝达凭一己之力改变了行业对福建陶瓷低质和低值产品的不良认知”。

今年初以来，疫情卷土重来，面对天然气价格飙升、原材料价格暴涨和竞争白热化等多种不利因素，宝达上下齐心，不畏艰险与困难，坚持差异化、个性化和创新化的发展战略。

“在原有做市场真正需求产品的基础上，我们优化升级，保障对高附加值订单产品的生产排产和交付。因众多陶企迫于经营压力停产停窑的原因，我们聚集了大量订单。”刘树庆进一步解释道，基于长期合作以及供应链保证，宝达优先保障签订长期合作协议客户的安排生产和交付。

而在公司内部管理上，宝达勤练基本功，提升专业化、攻坚化管理机制，推动了绩效考核全面覆盖，通过对各部门工作态度、工作业绩优化流程，促进内控专业能力的全面提升，结合公司一体化管理体系，建立和完善符合公司实际的绩效考核模型。

面对国际新秩序、疫情、产业升级、能耗“双控”等诸多变数，张刚分享了未来发展趋势。“低质低值仅靠低价竞争的工厂，不符合国家制造升级的大政策，也不符合地方政府的诉求，会大比例淘汰。”张刚认为，福建地缘优势和宝达累积优势，会愈加显现出竞争力，巨大的能量将会释放。此外，南安泛家居行业发达，相信政府一定会支持发展良性、规范纳税和社会友好型企业，宝达迎来巨大发展空间，不但要做福建产区的龙头，还要做陶瓷行业的优等生。

资讯

金穗米业上榜

首批国家级粮食应急保障企业

本报讯（记者 李杨瑜）日前，国家粮食和物资储备局公布了第一批国家级粮食应急保障企业名单，福建两家企业上榜，南安企业泉州金穗米业有限公司位列其中，另一家是福建旭禾米业有限公司。

据了解，首批国家级粮食应急保障企业共有68家。公布的国家级粮食应急保障企业平时应按市场化运作，自主经营；粮食应急状态下，要服从国家粮食和物资储备局统一指挥和调度，保证粮油的应急加工和销售，保持必要的粮油库存量，切实做好粮油供应配送工作，确保粮油供应充足、质量良好、价格稳定。

作为第一批国家级粮食应急保障企业，金穗米业常务副总经理林嘉睦表示，将坚守“为消费者提供健康安全、放心、营养美味的产品”的企业使命，做好省级重点龙头企业带头示范作用，展现企业的社会责任与担当，听从各级政府指挥和调度，为保证粮食安全发挥作用。

“专业专注，34年只为磨好一粒米。”今年5月，在泉州市举办的粮食和物资储备科技活动周活动中，金穗米业应邀参加“好粮油”产品展示。在随后南安市举办的“优质粮食工程”阶段成果展示活动中分享经验做法，金穗米业也积极开展好粮油产品进社区活动，自觉践行爱粮节粮，带头做好爱粮节粮的表率，影响和带动个人、其他行业企业以及广大人民群众加入爱粮节粮的行动中来。6月份，其核心团队还前往黑龙江五常市，与黑龙江龙乾农业发展有限公司达成合作共建，在为福建市场引入更多优质粮食基础上，满足消费者对大米日益增长的多元化需求。

百色南安商会换届 梅山人林木金连任会长

本报讯（记者 李杨瑜 通讯员 陈东辉）日前，百色南安商会换届大会暨第二届理事会就职典礼在百色饭店成功召开。大会选举产生了商会第二届领导班子成员，南安梅山人、广西新百泉开发利用有限公司董事长林木金连任会长。

就职典礼上，林木金表示，将牢固树立“凝聚闽商、服务会员、创新发展、共享未来”的办会理念，认真发挥桥梁纽带作用，通过商会架起南安与百色的信息分享和经贸合作平台。今后力所能及为政府经济服务、为会员企业服务，努力抓好商会各项工作，发挥商会资源优势，以实际行动回报社会。

林木金1976年出生，从南安到百色经商已有20多年，凭着自身努力，已将建材专业市场开发项目扩大到百色市12个县（市、区）。2020年，公司荣获广西“万企帮万村”精准扶贫行动先进民营企业。

据了解，在百色这片热土上有1000多名南安籍乡亲经商办企业。2016年百色南安商会成立，共有100多家会员企业加入。

两家南安企业获国家级荣誉

本报讯（记者 苏清彬）近日，在国家市场监督管理总局联合中共中央宣传部、国家发展和改革委员会等二十个部门开展的2021年全国“质量月”活动中，南安企业九牧、申鹭达荣获多项荣誉。

其中，九牧获评“全国质量诚信标杆企业”和“全国百佳质量检验诚信标杆企业”两大殊荣；申鹭达斩获“全国质量诚信标杆企业”“全国百佳质量检验诚信标杆企业”“全国卫浴行业质量领先企业”“全国卫浴行业质量领先品牌”“全国质量信用优秀企业”“全国质量检验稳定合格产品”等6项荣誉。

在全国“质量月”活动中，国家市场监管总局组织各地质量监督部门严格查核各企业的质量诚信问题，评选出国家级质量诚信标杆典型企业，《中国质量报》《中国消费者报》等媒体对获得“全国质量诚信标杆企业”和“全国百佳质量检验诚信标杆企业”等荣誉的单位进行公示。

据了解，在2021年“质量月”活动中，在中国质量检验协会的倡导和部署下，联合国家相关部门并发动广大企业和全社会积极参与，旨在提高全民族质量意识和质量水平，是全国范围内的质量专题活动。经过多年发展及完善，越来越多的行业和企业参与“质量月”活动，其评比结果已经成为企业产品质量及质量检验诚信的重要评判标准之一。

质量强则国家强，质量兴则民族兴。九牧董事长林孝发表示：“一个重视质量的企业才是有责任有前途有希望的企业，今后将继续贯彻‘坚持质量第一’的企业理念，助力中国卫浴行业质量站在世界之巅。”