

在外阀商再掀回归创业潮

■本报记者 苏清彬 李杨瑜 文/图

在外阀商再掀回归南安的创业潮。9月10日,永嘉南安商会互动协作考察团一行14人在会长李来福的带领下,回乡开展“百会寻业缘”活动。当天,李来福一行参观走访了天虹阀门、兴达阀门、泉瓦特斯阀门、本兴阀门和圣阀门等企业,现场共签约结对项目5组,10家企业达成供销合同意向书。

值得一提的是,永嘉南安商会3家会员企业还分别与五矿智慧工坊(南安)高端阀门制造基地进行意向入驻签约。李来福表示,将把南安对外招商的好政策带到永嘉,让更多在外乡贤投资南安。

在外阀商回归创业

来自仓苍的李来福是一名90后,最近都在为一件事忙碌着。“四处托人在南安找厂房,最好有吊机,先把车间做起来,再慢慢地把生产转移回来。”在温州市永嘉县,从销售起家的李来福,早已进入实体经济,其创办的浙江斯派克阀门有限公司,集阀门研发、生产、销售、服务于一体,产品应用于电站、石油、化工等诸多领域。由于土地紧张,拿地成本高,他先在当地租下厂房,再寻机建工厂。

机会总是留给有准备的人。当了解到五矿智慧工坊(南安)高端阀门制造基地的情况后,他和两位会员企业签下了意向入驻签约。眼下,他已在南安注册了一家新公司——福建首江阀门制造有限公司。一旦找到新厂房,设备进场投产后,一年有望带来数千万元销售。

作为中国泵阀产业的重要集聚地,永嘉拥有“中国泵阀之乡”“浙江省泵阀商标品牌基地”等多张名片,2020年永嘉泵阀产业总产值321亿元。这其中,由南安人掌舵的阀门市场不容小觑。

李来福用一组数据展示了永嘉南安商会的不凡实力:300多个会员企业全部从事阀门行业,一年销售额达上百亿元,在行业拥有较高的市场占有率和话语权,成为永嘉阀门行业供应链环节中的一支主力军。

“在租金成本上,永嘉比南安高。靠着10多年的打拼,我们有先进的生产设备,有自己的市场销路,也想打自主品牌,而南安无疑是投资的首选。”李来福进一步表示,当务之急就是找厂房。

李来福在当天举行的座谈会上详细了解了商会情况,他表示虽然身在异地,但商会依然关注家乡各项事业



永嘉南安商会互动协作考察团参观南安阀门企业。

的发展。他将积极响应融入“双循环”新发展格局开展互动协作的号召,立足阀门主产地和掌握阀门供应链环节,完善供应链的服务能力,借助商会会员之力抱团取暖,开创发展新思路、新途径,增进两地交流促进合作。

与李来福有同样想法的不在少数。从北京回乡办厂的李美红,便是其中的佼佼者。经过紧张的筹备,她将在9月21日中秋节这一天,迎来其新办的中凯阀门有限公司开业。

李来福、李美红仅是在外阀商回归创业的部分例子。记者从南安市海西阀门协会获悉,这两年就有10多家阀门企业主动找上门来,加入阀门行业“大家庭”,主要是从天津、永嘉等阀门主产区打拼的南安人。

回归创业并非一阵风。如今,活跃在南安的部分阀门企业,亦是从外地回迁而来,发展势头强劲,包括沪航科技集团、欧冠阀门科技有限公司、本兴阀门制造有限公司等中坚力量。

补齐上下游产业链

作为中国阀门知名主产区,南安拥有大大小小阀门企业400多家,特别是水系统阀门享誉全国,产品打入“南水北调”“晋金供水”等重大水利工程,至今在业内流传“买水阀,找南安”的良好口碑。

然而,成绩的背后也有隐忧,比如在产业链配套上存在的短板,就连阀门用的配件都得从外地采购,而中凯阀门的成立将补齐这一短板。

阀杆、蝶板、阀体……在仓苍丰富村中凯阀门仓库内,整齐摆放着蝶阀半成品配件。李美红告诉记者:“为了从源头上节省运输成本,专门从天津走海运回来,单配件品种就达上百种,目前在南安可以说是阀门配件最为齐全的,可以填补南安蝶阀配件空白。”

尽管尚未正式开张,但溪南蝶阀门厂、佳福斯阀门等多家南安企业已经伸出橄榄枝,寻求配件采购。而在上周还有另一家企业也表示将提供尺寸定制需求,先试下样品,再进行深度合作。

在南安,中凯阀门仅是充当“仓储式中转站”角色。“我们在天津有自己的厂房,这些货物都是加工好再发过来。”李美红进一步解释道,之所以产品会得到南安企业青睐,得益于产品性价比高:一方面天津加工工艺好,无论是产品质量还是外观,都做到极致;另一方面服务方便,送货上门,不用大老远从外地采购,售后服务也及时。

“此举给南安产业带来多重利好。阀门产品需要大大小小的配件非常多,全部自己加工配套不现实。以前到外地采购,需要提前备货,就会占用一定资金。现在家门口就能采购得到,减少了库存、资金压力,产品有问题也可以

第一时间上门解决。”南安市海西阀门协会会长、胜利阀门总裁李良伟表示。而正是看中本土阀门企业的大量需求,在外阀商返乡的一件事情就是加入行业协会,主动融入阀门圈。

作为南安数10万在外阀门供销大军的一员,李美红早年在北京跑项目,后在天津成立阀门企业,9年前回乡成立福建京昊五金制造有限公司,为本土阀门、消防企业提供螺栓、螺丝钉等小配件,目前与胜利阀门、百安消防、兴达阀门等50多家厂家合作。

小配件做出大市场,京昊五金一年纳税上百万元。对于产品质量的重要性,销售出身的李美红深以为然。“我们的产品从上海、江苏采购,有入股厂家,也有拿下福建总代理。一颗螺栓有的才几分、1毛多,贵的几十元。我们不会因为一颗螺栓问题而赔客户一个阀门,很不划算。”

与京昊五金不同,福建中蝶阀门制造有限公司则是将远在天津的厂家,直接搬到了南安。“家乡阀门产业蓬勃发展,土壤肥沃,刚好我们生产的中线蝶阀在南安比较少见,可以实现做配套,实现优势互补。”中蝶阀门负责人李志超表示。

在李良伟看来,中凯阀门、京昊五金、中蝶阀门等企业纷纷入驻南安,不仅提升了南安阀门产品质量,也有利于打响了南安水系统阀门区域品牌。

微观产业

“南安水阀”亟须做大做强

苏清彬

生活中,阀门是不可或缺但往往不被注意到的一个产品种类。作为液体或气体穿过的管道装置组成部分,阀门被用于水处理设施、建筑空调、工业厂房、压载舱,甚至是每天使用的水龙头。阀门种类繁多,每一种阀门都有自己的应用领域。作为全国水系统阀门重要产区,南安阀门产业要实现弯道超车,亟须做大做强这一细分板块。

近年来,国内几大阀门主产区,已经形成各自特色,不断朝着更高目标迈进。以“中国泵阀之乡”温州永嘉为例,其泵阀产业起步于20世纪60年代,经过50多年的发展,拥有泵阀企业2800余家,去年泵阀工业总产值达321亿元,是全国规模最大、品种规格最全、企业最集中的泵阀产品制造基地。同样是县级市,作为全国最大的中低压铜制阀门生产和出口基地,被誉为“中国阀门之都”的台州玉环市,全市有水暖阀门生产加工企业1300多家,年产值达350亿元。

可以说,作为浙江两个典型的阀门主产区,永嘉、玉环已经形成各自优势产业。反观南安,这一产业起步也不算晚,上世纪70年代末就已开始。然而无论是企业数量,还是工业产值,都相去甚远。

起步早,基础好,做大做强南安阀门产业,一直是政企共同奋进的目标,但年产值至今不足百亿元。不可否认,南安拥有遍布全国的数十万水暖阀门销售大军,一年为全国各地带来巨大的经济效益,但真正为南安本土带来的市场“蛋糕”是极其少的。

究其原因是多方面的。尽管南安已经形成了多家龙头企业,也拥有自主品牌,但与其他省份相比,品牌知名度不够响亮,尚未形成年产值超5亿元甚至10亿元的大型企业,在综合实力等方面略为逊色,因此很多在外南安阀商选择代理其他品牌。

但我们必须看到,南安水系统阀门的优势,整个产区九成以上都从事这一细分领域,形成鲜明的地域特色,放眼全国并不多见。这也是越来越多在外南安人返乡创业,甘为本土产业做配套的原因之一。

如何将这支供销大军和水系统阀门产业真正融合起来,迸发更大能量?除了政府的政策扶持,企业首先要练好内功,从源头发力,掌握原材料议价权;往智能化发展,加大技术研发投入,提高产品附加值。

2020年以来,玉环就依托浙江清华长三角研究院台州创新中心,建立智联阀门产业互联网平台,推动大数据、区块链技术与传统制造业深度融合,并在国内率先建立阀门全产业链电商平台,实现阀门产业链上资源高度集聚,有效破解本地阀门制造企业采购议价权弱、生产效率低等难题。

今年,从中央到地方密集提出要鼓励、支持、引导中小企业走“专精特新”发展之路。阀门产业发展,也要走“专精特新”之路,做到“人无我有、人有我优、人优我特”,扶持具有潜力的龙头企业继续做大做强,形成具有引领作用的示范企业,从而带动整合产业链的发展。

我们欣喜地看到,胜利阀门企业提出了“百年胜利,十亿胜利”的口号;沪航科技集团往高端化发展,投资8000万元生产大口径球铁阀门;欧冠阀门与厦门大学达成阀门技术研发战略合作……

做大做强南安阀门产业,需要久久为功,需要培育更多的龙头企业。

泉工生产线入选省重点新产品推广目录

本报讯(记者 李杨瑜)近日,福建省工业和信息化厅门户网站发布《福建省工业和信息化厅关于公布2021年度福建省工业和信息化重点新产品推广目录(第一批)的通知》(闽工信函科技[2021]387号),仿麻销纶6复合纤维丝80D/48F等39项新产品入选,泉工股份HP-1200T型全自动仿石砖生产线位列其中,有效期为2年。

据了解,福建省工业和信息化重点工作是指在一定区域或行业范围内具有先进性、新颖性和适用性的产

品,其采用新技术原理、新设计构思研制生产,技术水平达到国内领先或以上,性能和质量可靠,具有较大市场潜力。名单发布旨在助力新产品宣传推广,促进有关部门与机构加大对新产品市场开拓、商业模式培养等的支持力度,鼓励企业创新创业。

40多年来,泉工股份产品涵盖混凝土砌块设备、加气混凝土设备、全套设备及筹建运营服务等,拥有德国策尼特、奥地利策尼特模具、印度阿波罗策尼特、江苏中晶泉工建材、泉工模具等成员企业。截至目前,公司已荣获240多项产品专利,其中8项为国家知识产权局授权的发明专利。

本次入选的HP-1200T型全自动仿石砖生产线主压采用大通径带过渡装

置可定量下料底料量,进而控制成品砖的高度,极大地节省了模具的数量,还可七工位循环制砖。

该生产线可用于生产各类优质的高密度砖,还可通过成型的橡胶底板生产诸如仿石PC砖、盲道砖、文化石、仿瓷砖、仿古砖等花纹砖砌块产品,被广泛应用于市政设施、水利工程、公园绿地、园林景观、特色小镇、新农村建设中,市场前景广阔,社会效益和经济效益可观。

两项国家标准研讨会在南安召开

本报讯(记者 李杨瑜 通讯员 郑华婷)9月8日,《铸造机械 安全要求》强制性国家标准研讨会议在南安市中机标准化研究院召开。

本次会议由全国铸造机械标准化技术委员会基础通用分会(SAC/TC186/SC4)主办,泉州市市场监督管理局、南安市市场监督管理局、丰州镇人民政府等单位协办。

作为一项具有限制市场准入性质的技术性法规,会议吸引了国内铸造机械领域内的近30名优秀代表企业、行业专家以及泉州地区铸造机械企业代表参会。考虑到标准制定条款的严谨性和全面性,会议特邀全国机械安全标准化技术委员会和全国铸造标准化技术委员会出席,共同为强制性国

是应对国外技术性贸易壁垒及贸易保护主义的重要举措。”南安中机标准化研究院院长朱斌表示,该项强标制定工作时间紧、任务重,需要业内专家学者的共同努力。

为了确保让与会人员充分理解强制性国家标准的制修订工作,会议相关人员认真针对我国强制性国家标准的管理规定进行了细致的宣导。对该项标准的结构框架、条款、通用设备以及特殊设备等的安全性要求等内容逐一进行了研讨,确保了标准的质量,也将进一步规范未来铸造机械行业的可持续发展,指导铸造机械的安全生产、保证人身和财产的安全、保护环境、提高设备安全水平,促进技术进步、规范国外进口产品,提高我国生产的铸造

机械国际竞争能力具有重要意义。

工业生产的发展促使许多机器设备在尺寸、容量、功能、形态等方面需求不断增加,随之新的危险会出现,新的风险被引入,尤其是当需要人员进入设备的工作状态时,危险性随之增加。9日,全国机械安全标准化技术委员会机械安全设计分会(SAC/TC208/SC1)还主办召开了《机械安全 大型机器的安全要求》国家标准研讨会。

会议针对大型机器的安全要求展开研讨,初次确定了我国大型机器的界定范围、标准的框架,并区别于小型机器,针对大型机器的特有危险因素和安全要求进行分析,最大限度地减少人员暴露于机器设备中的危险,加强安全生产,保障人员健康和生命安全。

南安新阶联集中开展创建活动

本报讯(记者 李杨瑜 通讯员 陈东辉)9月,南安市委统战部、南安新阶联在柳城街道集中开展“实践创新基地、同心服务站、同心图书室”创建活动。

第一站来到了南安市尚好社会服务中心,南安市委统战部副部长陈锡峰、南安新阶联会长黄庆达、尚好社工理事长陈丽烟、尚好社工执行主任陈兵共同为“同心服务站”揭牌。陈兵就工作站的队伍建设、项目推进、工作成效等作了简要介绍,他希望以“同心服务站”的设立为契机,积极响应社会需求和群众关切,开展社会公益服务活动,做到“专业、凝心、出力、有为”。

在金街社区举行简短的图书捐赠仪式后,工作人员将崭新的图书分类、有序摆放。该批图书不仅囊括畅销的文学、艺术类、科学类书籍,还有适合青少年阅读的图画册、亲子画册、少儿文学书籍,为小区青少年、幼儿的学习阅读提供了丰富的资料。

在南安市中心城区智慧停车指挥中心,一行人听取了中心工作情况汇报。此次南安新阶联选择在南安智慧停车创建“实践创新基地”,将充分运用社会化、平台化、资源化的思维方式,立足实际、找准定位、因地制宜,分层分类打造一批实践创新基地,同时起到“探路子、出经验、作示范”的作用。